

SCHEMA TECNICA	<b>TESSUTI ORTOGONALI ABBIGLIAMENTO</b>
----------------	---

USO	<b>Panno di lana per Abbigliamento esterno</b>
-----	--

DATI IDENTIFICATIVI TESSUTO						
PARAMETRO	METODI DI PROVA	VALORE DICHIARATO				TOLLERANZA
Composizione fibrosa	Reg. CE 1007/2011	<b>100% lana</b>				CE 1007/2011
Armatura tessuto	ISO 3572; UNI 8099	<b>Batavia da 4</b>				=
Titolo Filati <b>pettinati</b>	ISO 7211-5; UNI 9275	Ordit o	<b>Nm 13</b>	Trama	<b>Nm 13</b>	=
Riduzioni (Fili/cm)	ISO 7211-2; EN 1049-2	Ordit o	<b>17 (circa )</b>	Trama	<b>17 (circa)</b>	=
Altezza utile	ISO 3932: EN 1773	(Cimose e punti ramouse esclusi) = cm <b>150</b>				=
Peso del tessuto (g/m <sup>2</sup> )	ISO 3801	<b>266,5</b> g/m <sup>2</sup>				-4% +6%
Peso del tessuto (g/m lineare)	ISO 3801	<b>400</b> g/m lineare				-4% +6%

CARATTERISTICHE DI TINTURA E FINISSAGGIO	
TINTURA	<b>Tinto Pezza colori come da campione</b>
FINISSAGGIO	<b>Aspetto e mano come da campione</b>

<b>STABILITÀ DIMENSIONALI</b>				
<b>PARAMETRO</b> (Requisiti validi per Ordito/Trama)	<b>Metodi di Prova</b>	<b>UTILIZZO / TIPO TESSUTO</b>	<b>REQUISITI INDICATIVI</b>	<b>Valori Dichiarati <sup>(3)</sup></b>
Variazioni dimensionali al lavaggio a secco	EN ISO 3759 EN ISO 3175-1/2	Tessuti in generale: (max restring/allung)	- 2 % +1 %	<b>O - 1,5</b> <b>T - 1,0</b>
Variazioni dimensionali alla stiratura con pressa a vapore	DIN 53894-2	Tessuti in generale: (max restring/allung)	- 2 % +1 %	<b>O - 1,4</b> <b>T - 0,8</b>

<b>REQUISITI FISICO – MECCANICI</b>				
<b>PARAMETRO</b> (Requisiti validi per Ordito/Trama)	<b>Metodi di Prova</b>	<b>UTILIZZO / TIPO TESSUTO</b>	<b>REQUISITI INDICATIVI</b>	<b>Valori Dichiarati</b>
Resistenza a trazione (Metodo Grab) -	EN ISO 13934-2	Tessuti in generale	≥ 180 / 130 N	<b>&gt; 150 N</b>
		Tessuti ≤ 130 g/m <sup>2</sup>	≥ 90 / 90 N	
Resistenza alla lacerazione (provetta a pantalone)	EN ISO 13937-2	Tessuti in generale	≥ 14 / 12 N	<b>&gt; 12 N</b>
		Tessuti ≤ 130 g/m <sup>2</sup> (Es. crespo,voilè)	≥ 8 / 8 N	
		Tessuti ≤ 130 g/m <sup>2</sup> (es. crespo,voilè)	≥ 60 / 60 N	
Resistenza alla formazione del pilling (Martindale modificato)	EN ISO 12945-2	Tessuti in generale: 500 cicli 2000 cicli	≥ 4 ≥ 3	<b>≥ 3</b> <b>a 2000 cicli</b>
Resistenza all'usura (Martindale)	EN ISO 12947-2	Tessuti in generale	≥ 20.000	<b>&gt; 20.000 cicli</b>
		Tessuti per pantaloni	≥ 30.000	
		Tessuti per camiceria	≥ 10.000	

<b>SOLIDITÀ DEI COLORI</b>				
<b>PARAMETRO</b>	<b>Metodi di Prova</b>	<b>UTILIZZO / TIPO TESSUTO</b>	<b>REQUISITI INDICATIVI</b>	<b>Valori Dichiarati</b>
Solidità alla luce	EN ISO 105-B02	Per colori medi e scuri: Per colori chiari e bianco: turchese e fluorescenti: Tessuti per costumi da bagno :	≥ 4 ≥ 3/4 ≥ 3 ≥ 4 <sup>(b)</sup>	<b>Minimo 4/5</b>
Solidità allo sfregamento	EN ISO 105-X12 GB/T 3920	Per colori chiari e medi	Secco ≥ 4 Umido ≥ 3/4	<b>Minimo 4</b>
		Per colori scuri	Secco ≥ 4 Umido ≥ 3	
		Tessuti tinti o stampati a pigmento	Secco ≥ 3 Umido ≥ 2/3	
		Per colori a contrasto	Secco ≥ 4/5 Umido ≥ 4/5	
Solidità al sudore acido ed alcalino	EN ISO 105-E04 GB/T 3922	Per colori chiari e medi	Degrad. ≥ 4 Scarico ≥ 4	<b>Minimo 4/5</b>
Solidità all'acqua	EN ISO 105-E01 GB/T 5713	Per colori scuri	Degrad. ≥ 4 Scarico ≥ 3/4	
		Per colori a contrasto	Degrad. ≥ 4/5 Scarico ≥ 4/5	
Solidità al lavaggio a secco	EN ISO 105-D01	Per colori chiari, medi e scuri	Degrad. ≥ 4 Scarico ≥ 3	<b>Minimo 4/5</b>
		Per colori a contrasto	Degrad. ≥ 4/5 Scarico ≥ 4/5	