

comune di
PRATO

Servizio Mobilità e Infrastrutture

Progetto: **Restauro e consolidamento Ponti,
Sottopassi e Sovrappassi**

Fase:
Progetto esecutivo

Codice progetto:
PH326

Assessore
Dirigente del Servizio

Filippo Alessi
Ing. Rossano Rocchi

R.U.P.

Ing. Antonio De Luca

Progettisti

Ing. ALESSANDRO Adilardi

Ing. ANTONIO De Luca

Codice elaborato:

PHPE_F

Oggetto:

Elenco Prezzi Unitari

Scala:

Revisione:

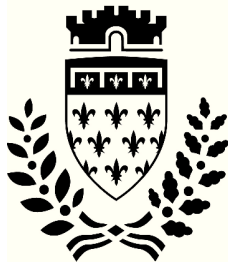
Rev. 00

Verificatore:

Data:

05/2017

Cartella informatica:
Archivio progetti/PH326



ELENCO PREZZI

OGGETTO: Restauro e Consolidamento Passerelle Ponti e Sottopassi (P282).

COMMITTENTE: Comune di Prato - Servizio "Mobilità ed Infrastrutturei"

Data, 08/02/2017

IL TECNICO

Ing. Antonio De Luca - Ing. Alessandro Adilardi

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 1	Verniciatura in 2 mani delle strutture in c.a. di colorazione indicata dalla DL. Compresa pulizia del piano di stesura tramite sabbiatura e sovrapprezzo dovuto all'ausilio di PIATTAFORMA AEREA estendibile fino ad un'altezza operativa di 17 m. euro (settanta/00)	m2	70,00
Nr. 2 A	arrotondamnto euro (zero/01)	cadauno	0,01
Nr. 3 F.05	Fornitura di mattoni pieni di cm 25x12x5,5. euro (zero/25)	ognuno	0,25
Nr. 4 NP03	Giunti Tampone - Asportazione dell'attuale apparato di dilatazione costituito da mattonelle in gomma/acciaio. Demolizione di appoggio dell'apparato di giunto fino al raggiungimento dell'estradosso della soletta e ricostruzione del manufatto mediante getto di betoncino fibrorinforzato comprensivo di armatura con acciaio in barre FeB44K diam variabile debitamente ancorate alla struttura esistente mediante inghisaggi eseguite con resine epossidiche bicomponenti. La ricostruzione delle testate in corrispondenza degli apparati di giunto sarà pari a mm100 di altezza per poter realizzare il giunto tampone.Realizzazione di giunto di dilatazione a tampone polimerico a caldo della larghezza max di 500 mm e di spessore max di 150 mm mediante posa in opera di scossalina di drenaggio realizzata in gomma sintetica, posa di piastra scavalcagiunto in acciaio spessore mm3. Colata di mastice bitume elastomero multipolimerizzato, previo riscaldamento in cisterna termica munita di sistema autonomo di riscaldamento a temperatura costante di 170°C; eventuale aggiunta nel mastice di inerti di 1° categoria di pezzatura max 20mm preventivamente lavati e riscaldati a temperatura di 150°C. euro (ottomiladuecento/00)	cadauno	8'200,00
Nr. 5 OA-9.02	Ripresa di superfici parzialmente degradate delle strutture in calcestruzzo di opere d'arte stradale, eseguite a spessore di calcestruzzo senza ferri scoperti, in più fasi come segue: rimozione completa delle parti di calcestruzzo disgregate, distaccate e carbonatate, mediante scalpelinatura grezza delle superfici, fino alla completa rimozione delle polveri di lavorazione e di sostanze estranee, quali oli, grassi, vernici e ruggine; riempimento dei cavi prodotti dal distacco di blocchi di calcestruzzo con malta fibrorinforzata, ad altissima resistenza, a base di leganti cementizi, inerti selezionati e additivo antiritiro, confezionata nella proporzione di 5÷6 q di cemento (tipo "42.5R) per ogni metro cubo di sabbia, data in un unico strato, senza soluzioni di continuità, su getti preventivamente inumiditi con acqua; rifinitura esterna con intonaco rasato di malta a base di leganti cementizi, sabbia fine e additivi per rifinitura esterna con intonaco rasato di malta a base di leganti cementizi, sabbia fine e additivi per aumentarne la impermeabilità all'acqua, confezionata nella proporzione di 6 q di cemento (tipo "32.5R) per ogni metro cubo di sabbia, data in un unico strato, dello spessore costante minimo di 2 mm, previo inumidimento delle superfici di supporto. I materiali dovranno possedere le caratteristiche ed essere dosati nelle proporzioni sopraindicate, o a quelle fornite dalle case produttrici, specializzate in tali tipi di intervento, nel caso in cui vengano utilizzati malte preconfezionate; non si accetteranno prodotti abbinati di diverse case e dosaggi differenti da quelli prescritti, salvo, che per le quantità da utilizzare, vi sia una richiesta motivata dell'Appaltatore e l'assenso della Direzione dei lavori. Si considera compreso nel prezzo, il trasporto a rifiuto delle macerie, la formazione e il disarmo di puntellature, centine, casseri e paratie, con legname o elementi di metallo, nonché ogni fornitura di materiali, mezzi d'opera e personale, e quant'altro possa occorrere per consegnare l'opera a perfetta regola d'arte. Misura delle superfici effettivamente trattate. Spessore medio di ricoprimento 2,0/2.5 cm. euro (quarantadue/07)	m2	42,07
Nr. 6 OA-9.04	Sovrapprezzo alla voce "Ripresa di superfici parzialmente degradate delle strutture in calcestruzzo (...)", per l'utilizzo di piattaforma aerea carrata, con sollevatore articolato e cestello rettangolare, per altezze fino a 12 m, con portata operativa minima di 2 q, compreso l'alimentazione, olii, grassi e quant'altro occorra per dare il mezzo perfettamente funzionante ed operante su strada; è compreso il personale occorrente. euro (quattordici/02)	m2	14,02
Nr. 7 OA-9.08	Recupero di superfici degradate di opere d'arte stradale in calcestruzzo, quali ponti, viadotti, muri di sostegno, ecc., in più fasi, come segue: rimozione completa delle parti di calcestruzzo disgregate, distaccate e carbonatate, mediante scalpelinatura grezza delle superfici, con denudamento completo dei ferri d'armatura in corrispondenza delle parti affioranti, e successiva irrorazione andante con idrosabbatrice o idropulitrice (a 200 atm) fino alla completa rimozione delle polveri di lavorazione e di sostanze estranee, quali oli, grassi, vernici e ruggine; completo intasamento delle connessure e di fori con malta fluida espansiva, e ricoprimento dei ferri d'armatura con uno strato di protezione antiossidante di malta cementizia ad elevata capacità coesiva; riempimento dei cavi prodotti dalla scarificazione con malta fibrorinforzata, ad altissima resistenza, a base di leganti cementizi, inerti selezionati e additivo antiritiro, confezionata nella proporzione di 5÷6 q di cemento (tipo "42.5R) per ogni metro cubo di sabbia, data in un unico strato, senza soluzioni di continuità, su getti preventivamente inumiditi con acqua; rifinitura esterna con intonaco rasato di malta a base di leganti cementizi, sabbia fine e additivi per aumentarne la impermeabilità all'acqua, confezionata nella proporzione di 6 q di cemento (tipo "32.5R) per ogni metro cubo di sabbia, data in un unico strato, dello spessore costante minimo di 2 mm, previo inumidimento delle superfici di supporto; inumidimento con acqua delle parti trattate nella fase di presa delle malte; verniciatura uniforme e senza variazioni di colore delle parti da trattare, con prodotto ad elevata capacità di permeabilità al vapore e di inerzia chimica all'attacco di agenti inquinanti, di colore scelto dalla Direzione dei lavori. Nella pulitura delle superfici metalliche, dovrà essere riposta particolare attenzione affinché la sezione utile dei ferri non si riduca eccessivamente, e in ogni caso, quando si abbia a verificare una riduzione della sezione uguale o maggiore del 30% di quell'originaria, o quando questa riduzione risulta essere anche minore di detta percentuale, questi dovranno essere sostituiti o integrati, seguendo le prescrizioni impartite dalla Direzione dei lavori, e, protetti con lo stesso procedimento dinanzi descritto; considerando che la sostituzione e l'aggiunta di armatura metallica non è compresa nel prezzo qualora la riduzione significativa di sezione non dipenda dalle operazioni di ripulitura. I materiali dovranno possedere le caratteristiche ed essere dosati nelle proporzioni sopraindicate, o a quelle fornite dalle case produttrici, specializzate in tali tipi di intervento, nel caso in cui vengano utilizzati malte preconfezionate; non si accetteranno prodotti abbinati di diverse case e dosaggi differenti da quelli prescritti, salvo, che per le quantità da utilizzare, vi sia una richiesta motivata dell'Appaltatore e l'assenso della Direzione dei lavori.		

