

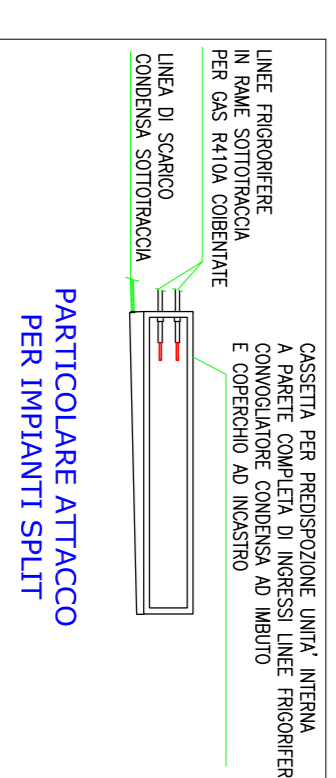
NOTE DI PROGETTO

- La predisposizione dell'impianto destinato alla climatizzazione invernale ed estiva degli ambienti sarà del tipo multisplit ad espansione diretta a gas refrigerante R410A composto da unità motocompressanti esterne in versione pompa di calore con controllo ed inverter collegati ad una unità interne esportanti a parete. Ciascuna unità interna sarà dotata di proprio telecomando a raggi infrarossi con display a cristalli liquidi multifunzione con termostato ambiente.
- Le tubazioni di collegamento fra le unità interne ed esterne saranno realizzate con tubazioni in rame idonee per gas R410A nei diametri indicati negli elaborati grafici. Ambienti climatizzati saranno cabinate con materiele anticorrosione a norma L. 10/91 e D.P.R. 412/93 con coibente tipo della ditta ARMOSTRONG AC-ACCFLEX spessore 9 mm, mentre le tubazioni frigorifere poste all'esterno dovranno essere cabinate con materiele anticorrosione con coibente tipo della ditta ARMOSTRONG AC-ACCFLEX spessore 13 mm.
- Le unità interne saranno dotate di tubazioni di scarico della condensa in PEAD ø25 collegate ad una rete di smaltimento esterno di fabbricato.
- Le potenzialità frigorifere delle unità esterne ed interne riportate nelle tabelle sono riferite alle seguenti condizioni:
 - estate: aria ambiente con 13,5, 27,5, e 10,0, 67,5, ora d'estate 13,5-35,0;
 - inverno: aria ambiente con 13,5, 20,0, ora d'estate 13,5-7,5; inazione di integrazione riscaldamento
- ATTENDESI SCRUPOLOSAMENTE ALLE DISTANZE MASSIME ED AI DISLEVELI AMMESSI PER LE TUBAZIONI FRIGORIFERE RIPORTATE SUI MANUALI DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE DELLE DITTE COSTRUTTRICI LE UNITA' INTERNE ED ESTERNE AD ESPANSIONE DIRETTA.

N°2 UNITA' ESTERNA MOTOCOMPRESSANTE IN VERSIONE POMPA DI CALORE CON CONTROLLO AD INVERTER TIPO DUAL SPLIT.
 Cap. risc. min.-nom.-max.: 1,5-4,4-4,7 kW
 S.d.o.: DAIKIN 2MKS40G (11) (12)

N°4 UNITA' INTERNA A PARETE AERIE.
 Cap. risc. min.-nom.-max.: 1,3-2,5-3,5 kW
 S.d.o.: DAIKIN FTX200Y

LE UNITA' ESTERNE SARANNO INSTALLATE ALL'ESTERNO. SI CONSIGLIA L'INGENERO AL DI SOTTO DEI MACCHINARI DI QUINDI ALTERNATIVE PER LA RESPONSABILITÀ DELLA PROVAZIONE DEL FABBRICATO. SI RACCOMANDA INOLTRE DI PROVVEDERE ALLA SCELTA DI MACCHINARI SILENZIOSI O CON RIDOTTE EMISSIONI ACUSTICHE.
 TUBAZIONI FRIGORIFERE GAS ø3/8" (9,5 mm)
 TUBAZIONI FRIGORIFERE LIQUIDO ø1/4" (12,7 mm)
 SCARICO CONDENSA AL PIU' VICINO SCARICO ACQUE CHIARE IN PVC DN25



TUBAZIONI FRIGORIFERE GAS ø3/8" (9,5 mm)
 TUBAZIONI FRIGORIFERE LIQUIDO ø1/4" (12,7 mm)
 SCARICO CONDENSA AL PIU' VICINO SCARICO ACQUE CHIARE IN PVC DN25

Comune di PRATO
 Servizio Mobilità, Ambiente, Grandi Infrastrutture, Protezione Civile
 DIRIGENTE DEL SERVIZIO
 ING. LORENZO FRASCONI
 RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
 DOTT. SERGIO SPAGNESI

Realizzazione di annessi e servizi al Centro di Scienze Naturali di Prato in Località Galceti - Magazzino - Rimessa Mezzi- Bagno

COMMITTENZA

UFFICIO TUTELA AMBIENTE
 COMUNE DI PRATO
 Piazza Mercatale, 31 - 59100 Prato (PO)

PROGETTO ESECUTIVO

TITOLO	SCALA	DISEGNO N°
IMPIANTO DI RISCALDAMENTO	1:20	1005-1
PIANTA DISTRIBUZIONE INTERNA AI FABBRICATI		TAV. N°
		0-EIM1
		DATA
		MAGGIO 2010

TIMBRO E FIRMA

GRUPPO DI PROGETTAZIONE
Coordinatori del progetto:
 Dott. Sergio SPAGNESI
 Ing. Giovanni NERINI
 Arch. Massimiliano CASU (Legnoppiù srl)
Progettista strutturale:
 Ing. Leonardo NEGRO (Legnoppiù srl)
Progettista impianti:
 Ing. Simone ARRIGUCCI
 Ing. Manuel GORI
Geologo:
 Geol. Giancarlo BEGGIATO