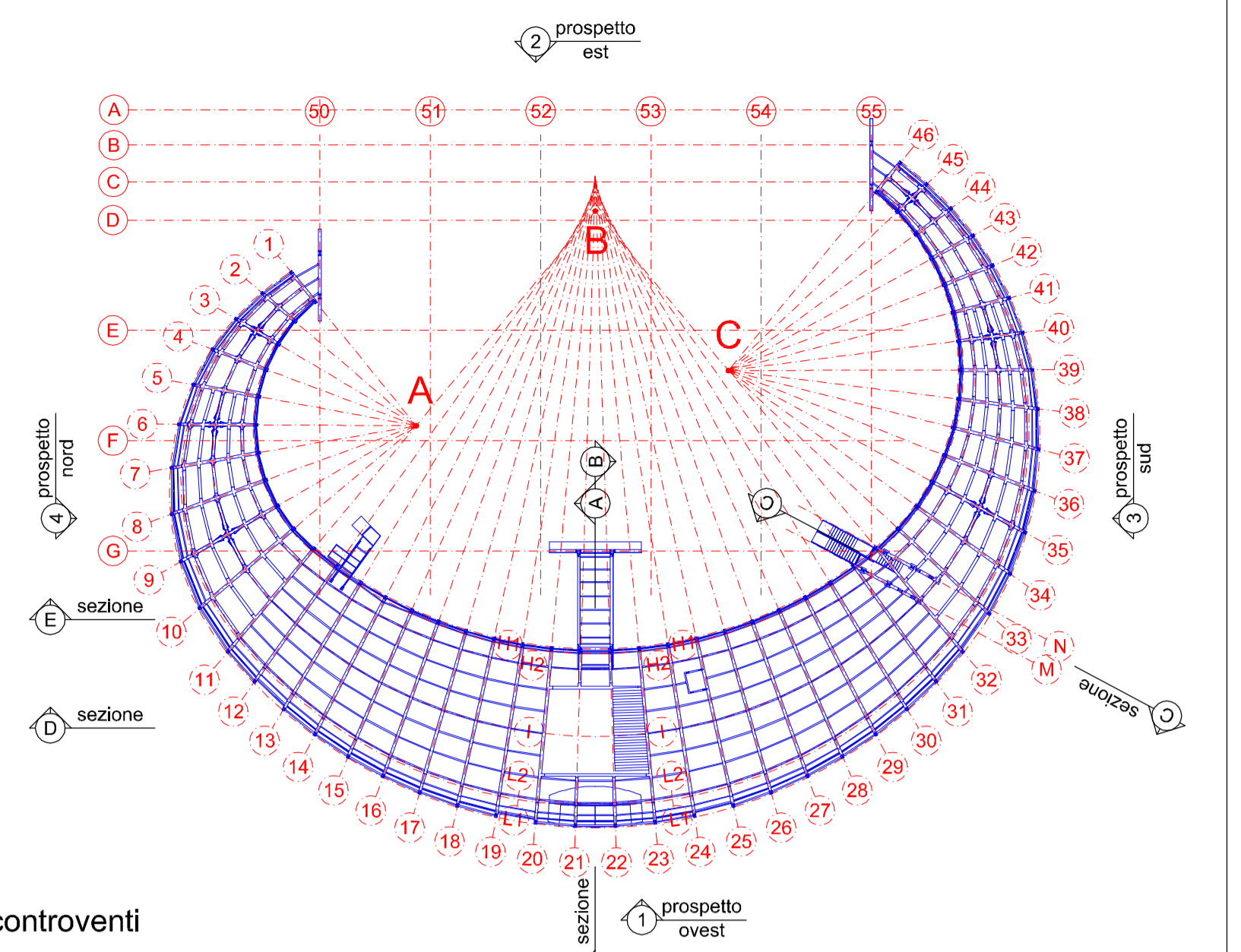


- Fili strutturali
- Asse profilati
- Allineamento controventi
- Sezione a 150mm dal filo di costruzione (tipo HEA)
- Sezione a 150mm dal filo di costruzione (tipo P/HEA)
- Sezione a 150mm dal filo di costruzione (alveolare)
- Sezione a 150mm dal filo di costruzione (giunti)
- Sezione sul filo di costruzione

Per le unioni si faccia riferimento alle tavole specifiche dei dettagli



ELENCO MATERIALI	
CALCESTRUZZO (conforme alla norma UNI EN 206)	ACCIAIO PER C.A.
CLS MAGRO Classe di resistenza a compressione C12/15	ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTROSALDATE B450C (Acciaio FeB448, Controlato) Densità = 450 N/m ³ (ρ _{sa}) 1.15 ≤ (R _y /k) ≤ 1.35; (f _{yk} /R _m) ≤ 1.25
CLS PER OPERE IN FONDAZIONI E MURI DI SOSTEGNO Cemento tipo IV 42.5 R Classe di resistenza a compressione C28/35 Dimensione massima dell'aggregato D _{max} 30mm Classe di esposizione XC2 Classe di consistenza S4	MALTA PER MICROPALI Cemento tipo IV 42.5 R Classe di resistenza a compressione C28/30 Dimensione massima dell'aggregato D _{max} 10/15mm (Iniezione in pressione 0.5/0.8 MPa (tabella 10/2))
CLS PER SOLAI E SOLETTE IN C.A. Cemento tipo IV 42.5 R Classe di resistenza a compressione C28/30 Dimensione massima dell'aggregato D _{max} 20mm Classe di esposizione XC2 Classe di consistenza S4	

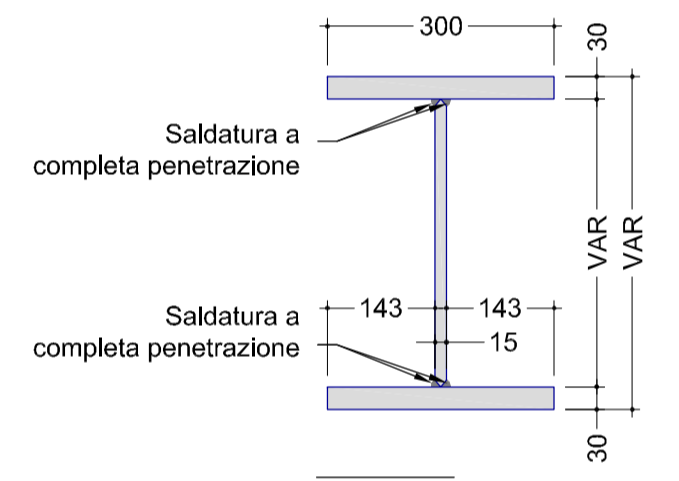
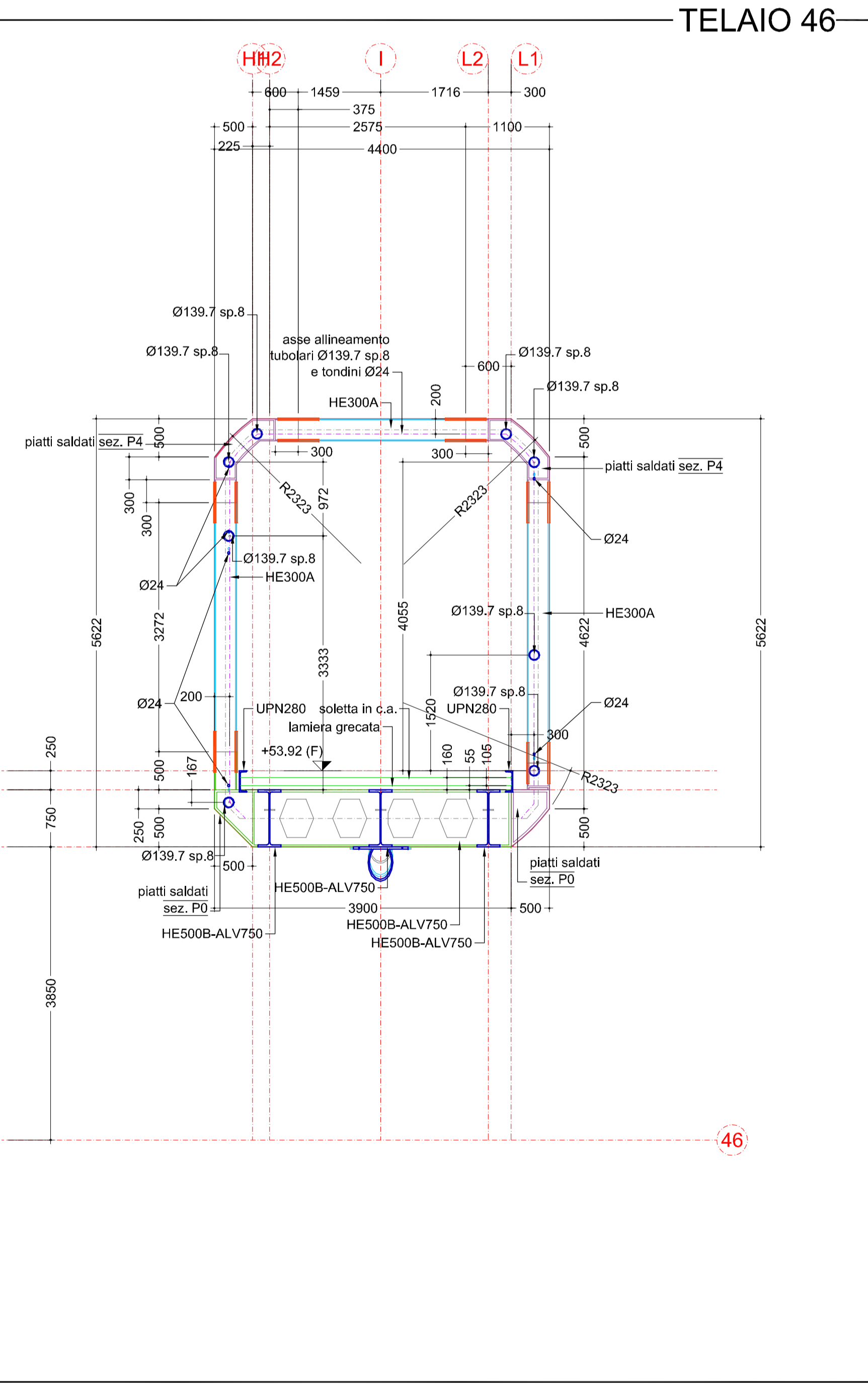
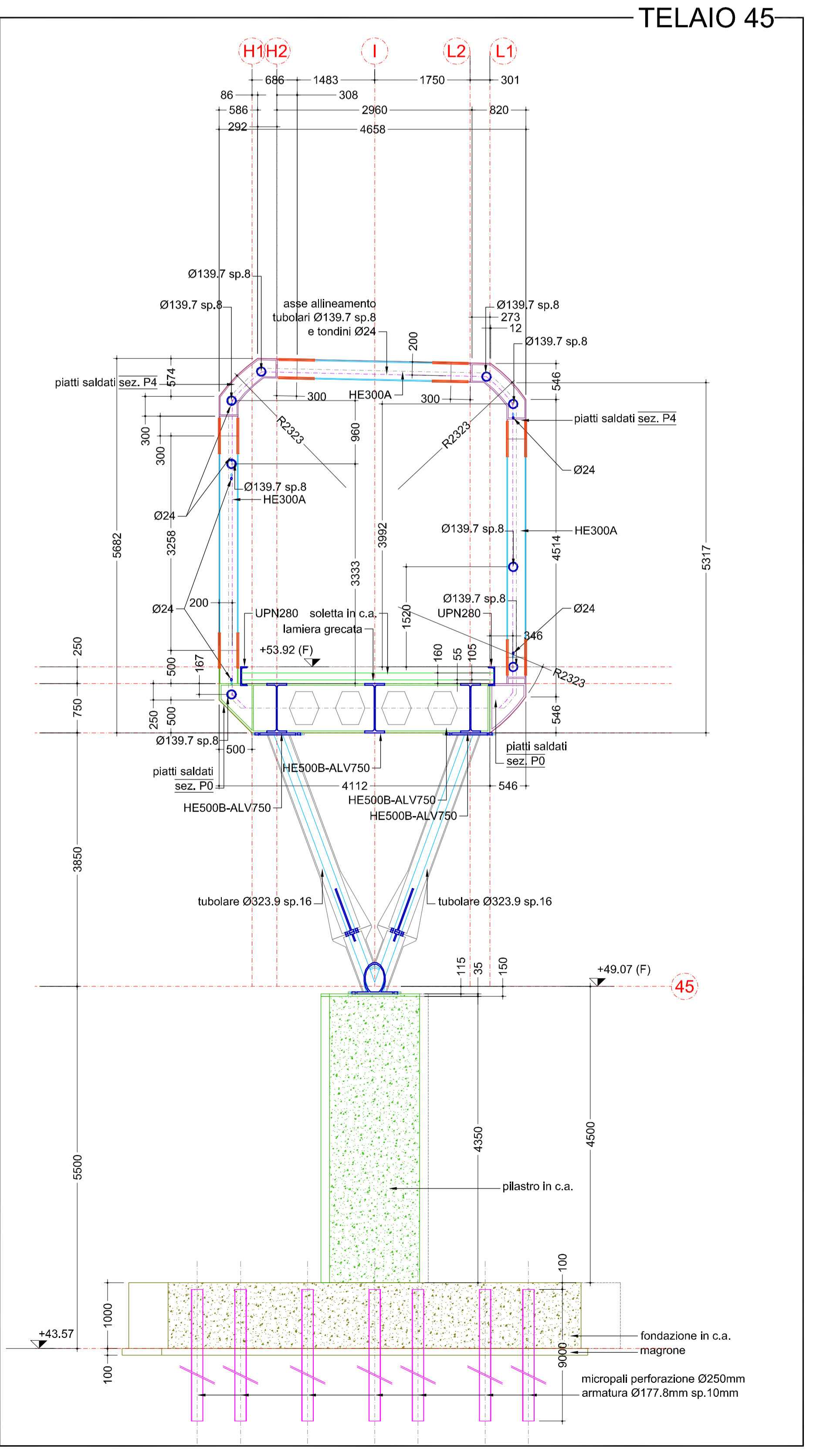
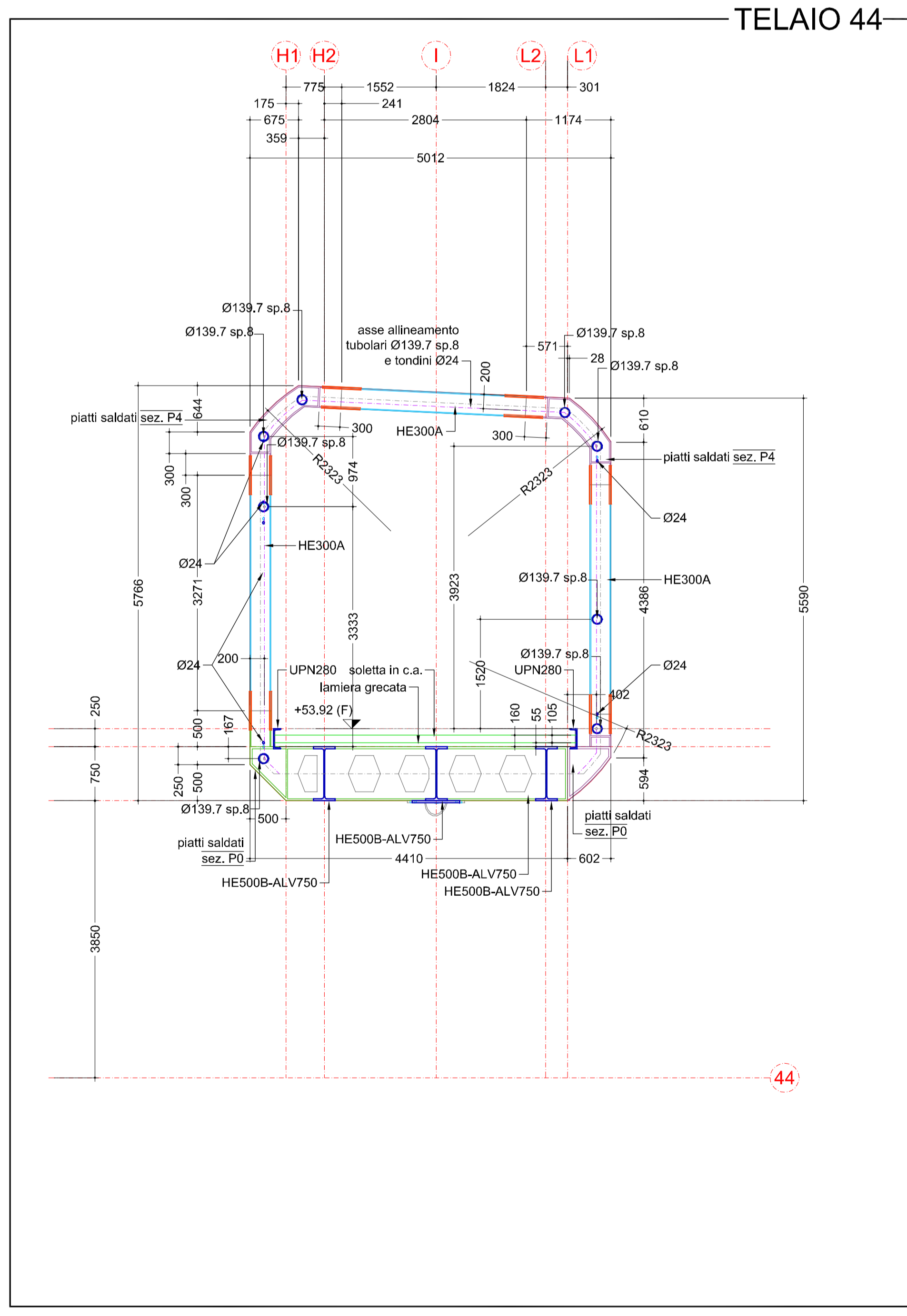
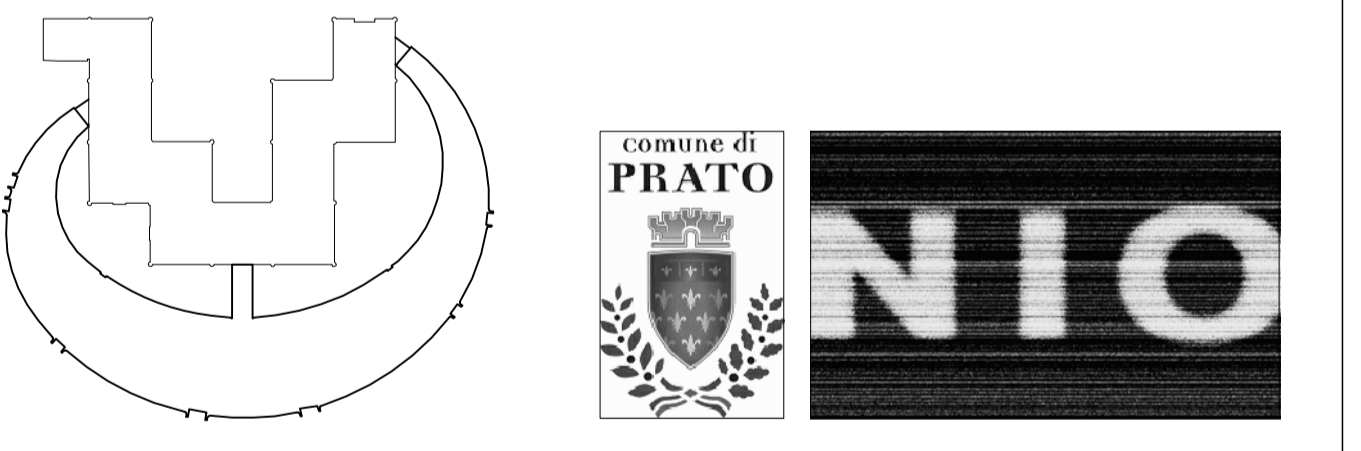
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA E MICROPALI
L'ACCIAIO STRUTTURALE (PROFILATI, LAMIERE, TUBI, ETC.) SARÀ DEL TIPO S355JR (ex Fe 510C) AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE MINIME:
TENSIONE DI ROTTURA A TRAZIONE $f_u \geq 510$ N/mm²
TENSIONE DI SOTTOCARICO $f_y \geq 355$ N/mm²
TENSIONE DI SOTTOCARICO $f_{yk} \geq 355$ N/mm²
I BALLONI PER I COLLEGAMENTI SARANNO DELLA CLASSE 10.9
I BALLONI PER GLI ANCORAGGI SARANNO DELLA CLASSE 10.9
TUTTE LE SALDATURE DEVONO ESSERE ESEGUITE DA SALDATORI QUALIFICATI E DOVRANNO ESSERE CONFORMI ALLE NORME UNI. SALVO DIVERSA INDICAZIONE TUTTE LE SALDATURE D'ANGOLO SARANNO CONTINUE E LO SPESORE DELLE SALDATURE DOVRÀ ESSERE PARIA A 1/10 DELLO SPESORE MINIMO DELLA PIASTRA DA SALDARE.
PER LE SALDATURE DI PENETRAZIONE COMPLETA LE SALDATURE DEVONO ESSERE ESEGUITE DA SALDATORI QUALIFICATI E DOVRANNO ESSERE CONFORMI ALLE NORME UNI. SALVO DIVERSA INDICAZIONE TUTTE LE SALDATURE D'ANGOLO SARANNO CONTINUE E LO SPESORE DELLE SALDATURE DOVRÀ ESSERE PARIA A 1/10 DELLO SPESORE MINIMO DELLA PIASTRA DA SALDARE.
PER LE SALDATURE A PENETRAZIONE COMPLETA LE SALDATURE DEVONO ESSERE ESEGUITE DA SALDATORI QUALIFICATI E DOVRANNO ESSERE CONFORMI ALLE NORME UNI. SALVO DIVERSA INDICAZIONE TUTTE LE SALDATURE D'ANGOLO SARANNO CONTINUE E LO SPESORE DELLE SALDATURE DOVRÀ ESSERE PARIA A 1/10 DELLO SPESORE MINIMO DELLA PIASTRA DA SALDARE.
I CONNETTORI A PICCOLO MUNITI DI TESTA (TIPO POLI NELSON) AVRANNO LE SEGUENTI CARATTERISTICHE: F_y 350 N/mm²; F_u 450 N/mm².

NOTE E PRESCRIZIONI GENERALI
LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI.
LE DIMENSIONI E QUOTE DEL DISEGNO SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
PER LE FONDAZIONI PRESERBIRE IN GETTO DI CALZADA (MAGGIOR DI ALMENO 10cm).
LA MALTA DI ALLINEAMENTO PER LE PIASTRE DI ANCORAGGIO DOVRÀ ESSERE ANTRITIRO NON METALLICA (TIPO EMASO 555) DA MISCIARE E POSARE IN ACCORDO CON LE INDICAZIONI DEL FABBRICANTE, SPIGHERE E COMPATTARE LA MALTA IN BOCCHIA DA GARANTIRE PERFETTO CONTATTO TRA PIASTRA E CALCESTRUZZO.
LE BARRE DI ARMATURA DEVONO ESSERE NEVILATE ALLE ESTREMITÀ.
SOVRAPPORRE LE BARRE DI ARMATURA PER ALMENO 40 DIAMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.
L'ARMATURA PRIMA DELL'ESECUZIONE DELL'OPERA HA L'OBIETTIVO DI CONTROLLARE TUTTE LE QUOTE E LE MISURE INDICATE IN QUESTO DISEGNO E DI ESEGUIRE IL RILIEVO DELLE STRUTTURE ESISTENTI E DI REPERIRE LE OPPORTUNE MODIFICHE IN CASO DI DIVERGENZA. I RIVELI DI DIFFERENZA DEVONO ESSERE SEGNALATI AL DIRETTORE DEI LAVORI.
PER LE OPERE IN LEGNO E NELLE PARETI VERTICALI VEDI ELABORATI ARCHITETTONICI E IMPIANTISTICI.
PER LE OPERE IN LEGNO E LE LORO CONNESSIONI CON LA CARPENTERIA METALLICA VEDI ELABORATI ARCHITETTONICI.

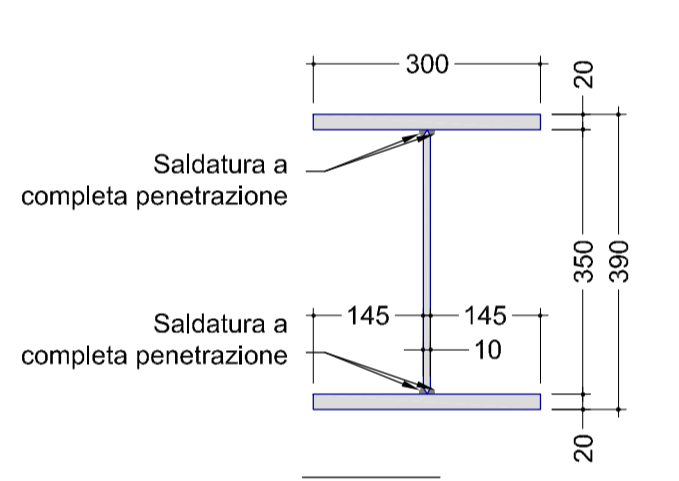
COPRIFERRO PER OPERE IN C.A. (SALVO DIVERSA INDICAZIONE NEI SINGOLI ELABORATI)
- STRUTTURE DI FONDAZIONE E/O A CONTATTO CON IL TERRENO $s_{min} = 4$ cm
- STRUTTURE FUORI TERRA E MURI DI SOSTEGNO $s_{min} = 8$ cm
- SOLETTE IN C.A. $s_{min} = 3$ cm da asse ferro

FERRI DISTANZIATORI PER OPERE IN C.A.
MURI MIN 10/12cm PLATTE DI FONDAZIONE MIN 30/30cm

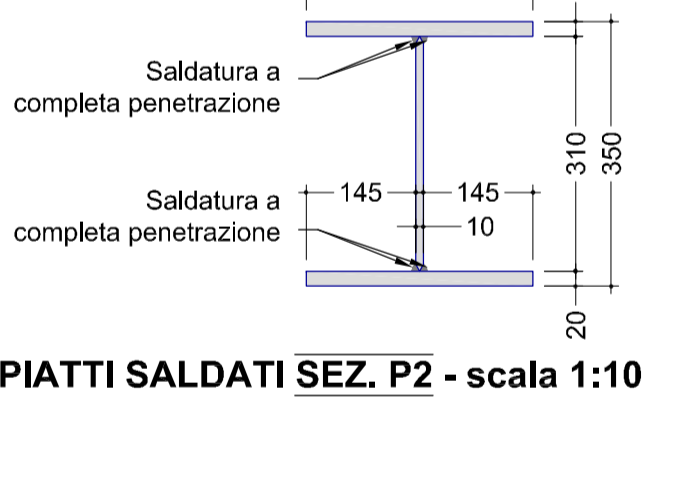
CONVENZIONI PER OPERE IN C.A.
LA LUNGHEZZA DELLE PARTI DI BARRE (ESPRESA IN CM) È "V" SECONDO I T.U.C.
(NORME ISO 9018: 4066)



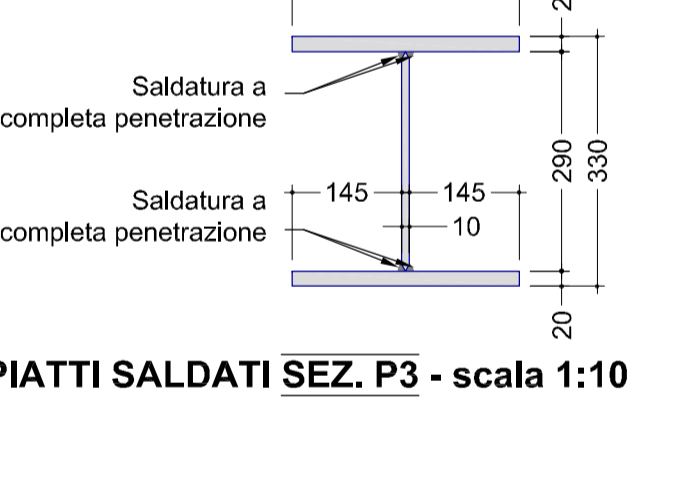
PIATTI SALDATI SEZ. P0 - scala 1:10



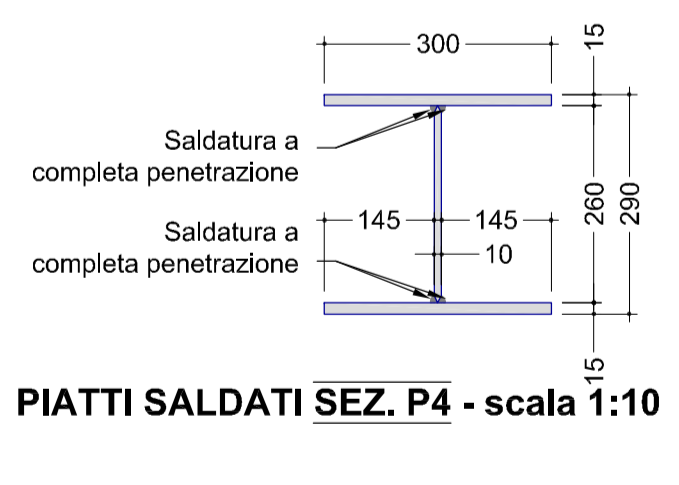
PIATTI SALDATI SEZ. P1 - scala 1:10



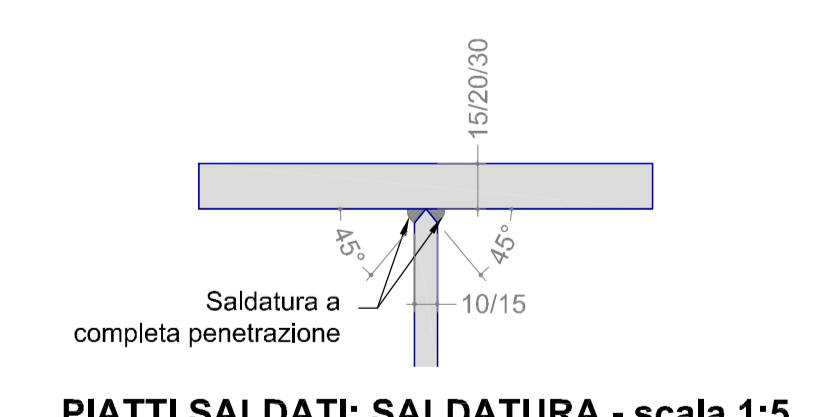
PIATTI SALDATI SEZ. P2 - scala 1:10



PIATTI SALDATI SEZ. P3 - scala 1:10



PIATTI SALDATI SEZ. P4 - scala 1:10



PIATTI SALDATI: SALDATURA - scala 1:5

COMMITTENTE	[COMUNE DI PRATO]
NOME PROGETTO	[SENSING THE WAVES]
ASSESSORE AI LAVORI PUBBLICI	[ENRICO GIARDI]
SETTORE EDILIZIA PUBBLICA	[SERVIZIO LAVORI PUBBLICI]
DIRETTORE DI SETTORE	[ING. PAOLO BARTALINI]
DIRETTORE DEL SERVIZIO E R.U.P.	[ING. PAOLO BARTALINI]
CODICE FISCALE	[8400660481]
PROGETTO	[AMPLIAMENTO C. PER L'ARTE CONTEMPORANEA - L. PECCI]
LUOGO	[VIALE DELLA REPUBBLICA, PRATO]
OGGETTO	[SEZIONI TELAI 41 + 46]
FILE	[DATA: 31-07-2008 NUMERO: BV - 5212]
PROGETTISTA	[NIO architekten/SCHIEDAMSE VEEST 1540/21218 ROTTERDAM]
OPERE ARCHITETTONICHE	[]
PROGETTISTA	[ACS Ingengeri / Ing. Jacopo Corbelli / Via Galvani 16 / 59100 PRATO]
OPERE STRUTTURALI	[]
PROGETTISTA	[Ing. Guido Di Carlo / Viale della Repubblica 272 / 59100 PRATO]
IMPIANTI MECCANICI	[]
PROGETTISTA	[CMA S.p.A. / Ing. Maurizio Mazzanti / Viale A. Grandi n.24 / 59132 FIRENZE]
IMPIANTI ELETTRICI	[]
COORDINATORE	[Arch. Paolo Fabiani]
SICUREZZA	[]
ILLUMINOTECNICA	[Klio Workshop srl / Via Fagnola 2 / 59100 Taranto]
ACUSTICA	[Ing. Pietro Danesi]
IMPIANTI ANTISCINDIO	[Ing. Guido Di Carlo / Viale della Repubblica 272 / 59100 PRATO]
GEOLOGO	[genl. Deborah Brunati]