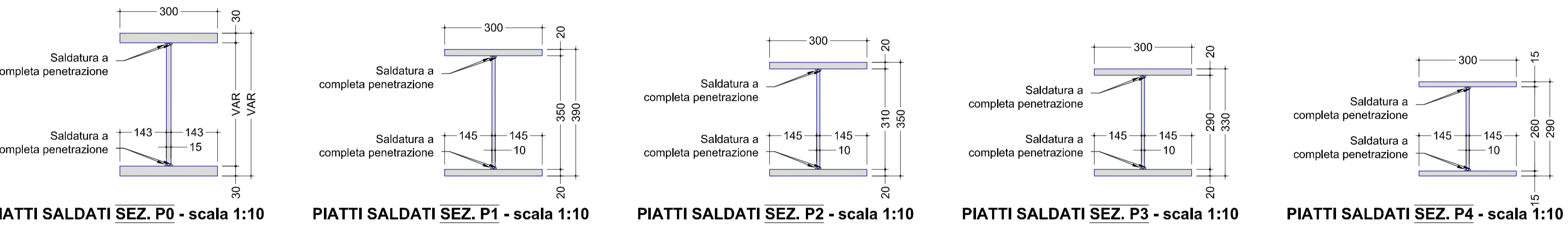
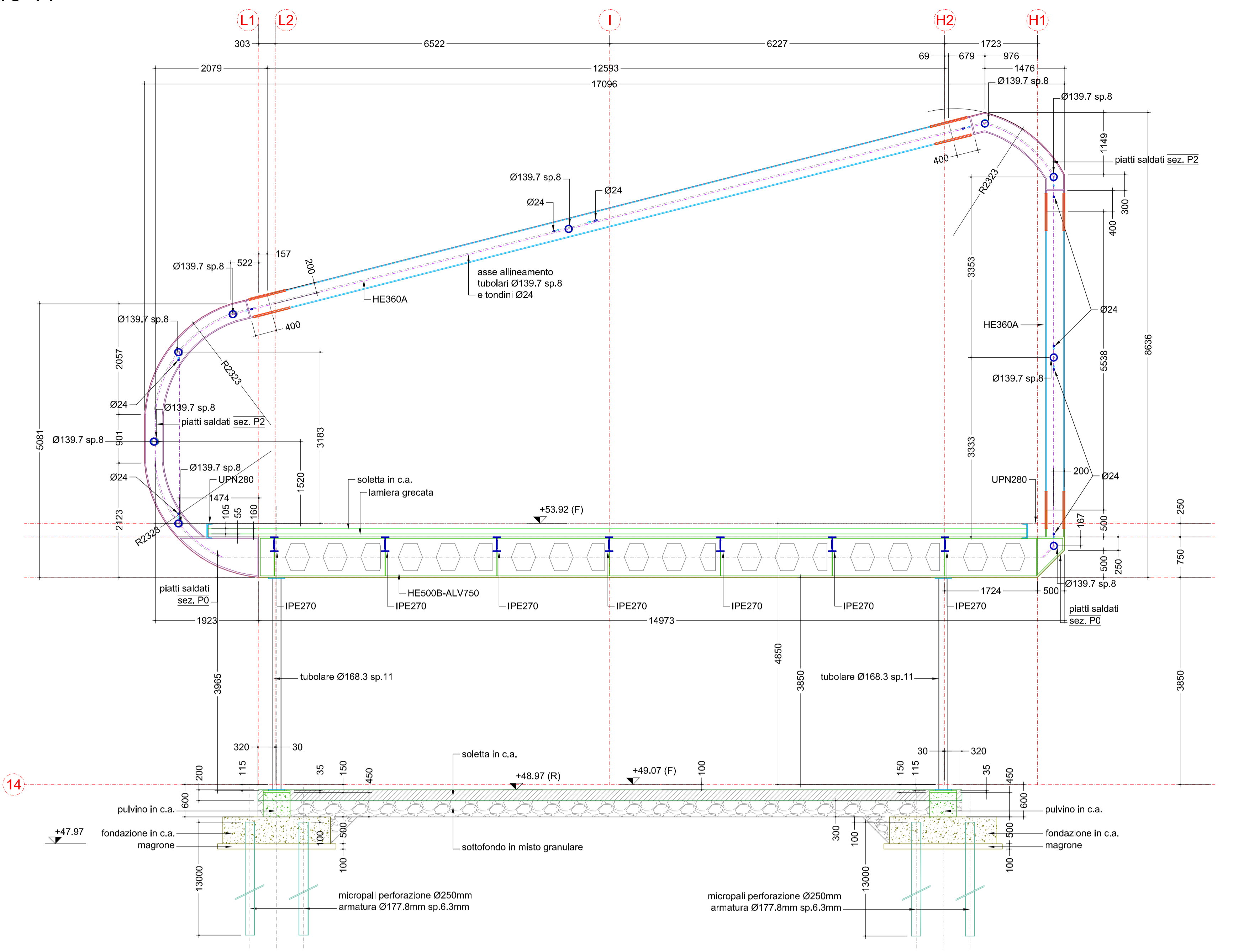
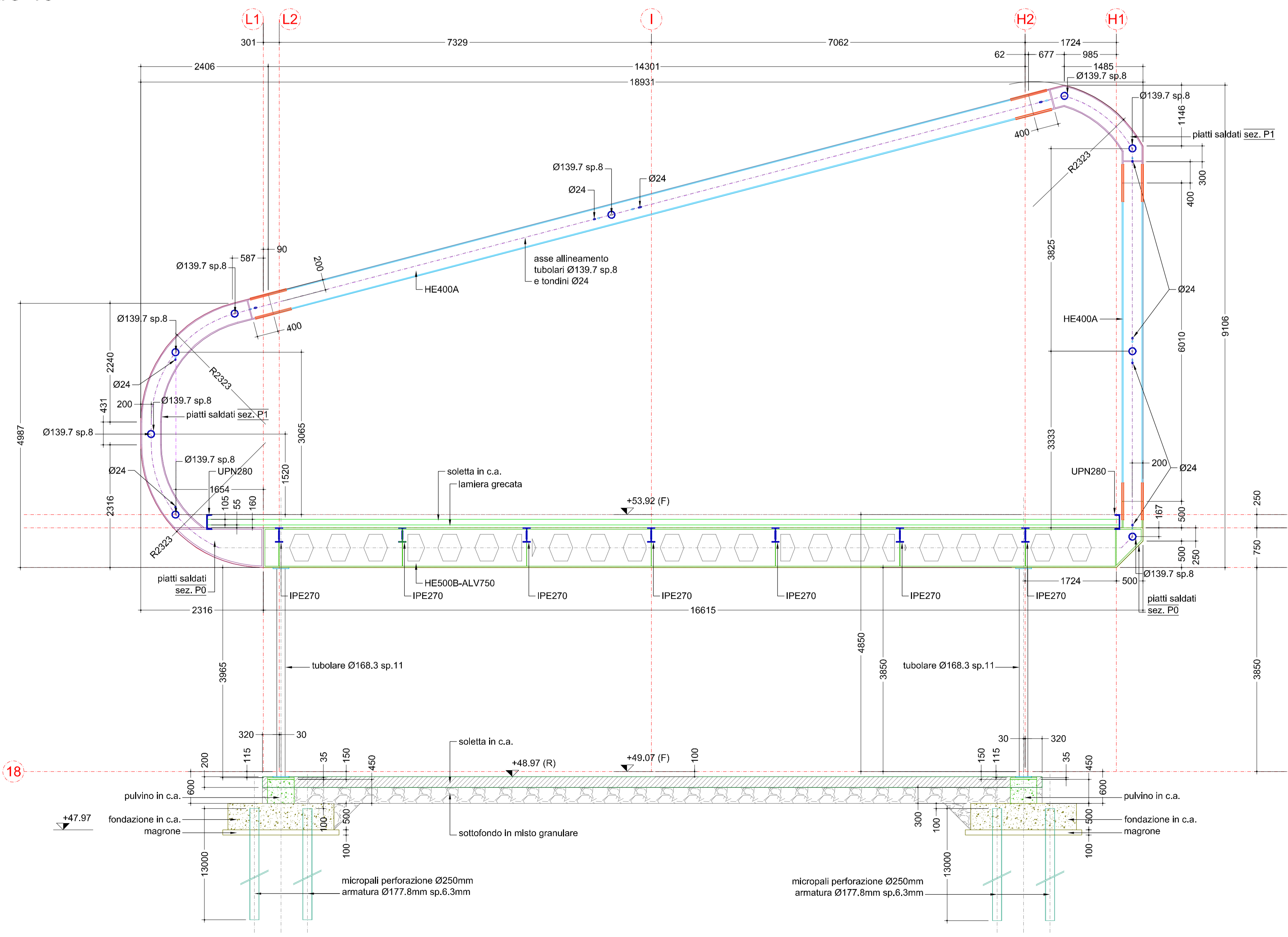


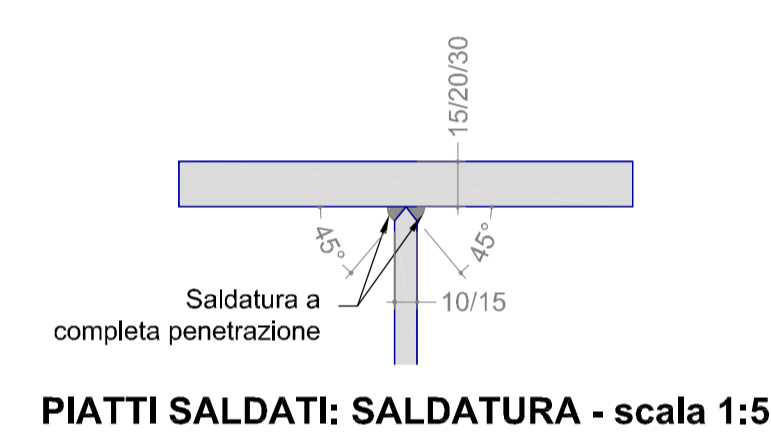
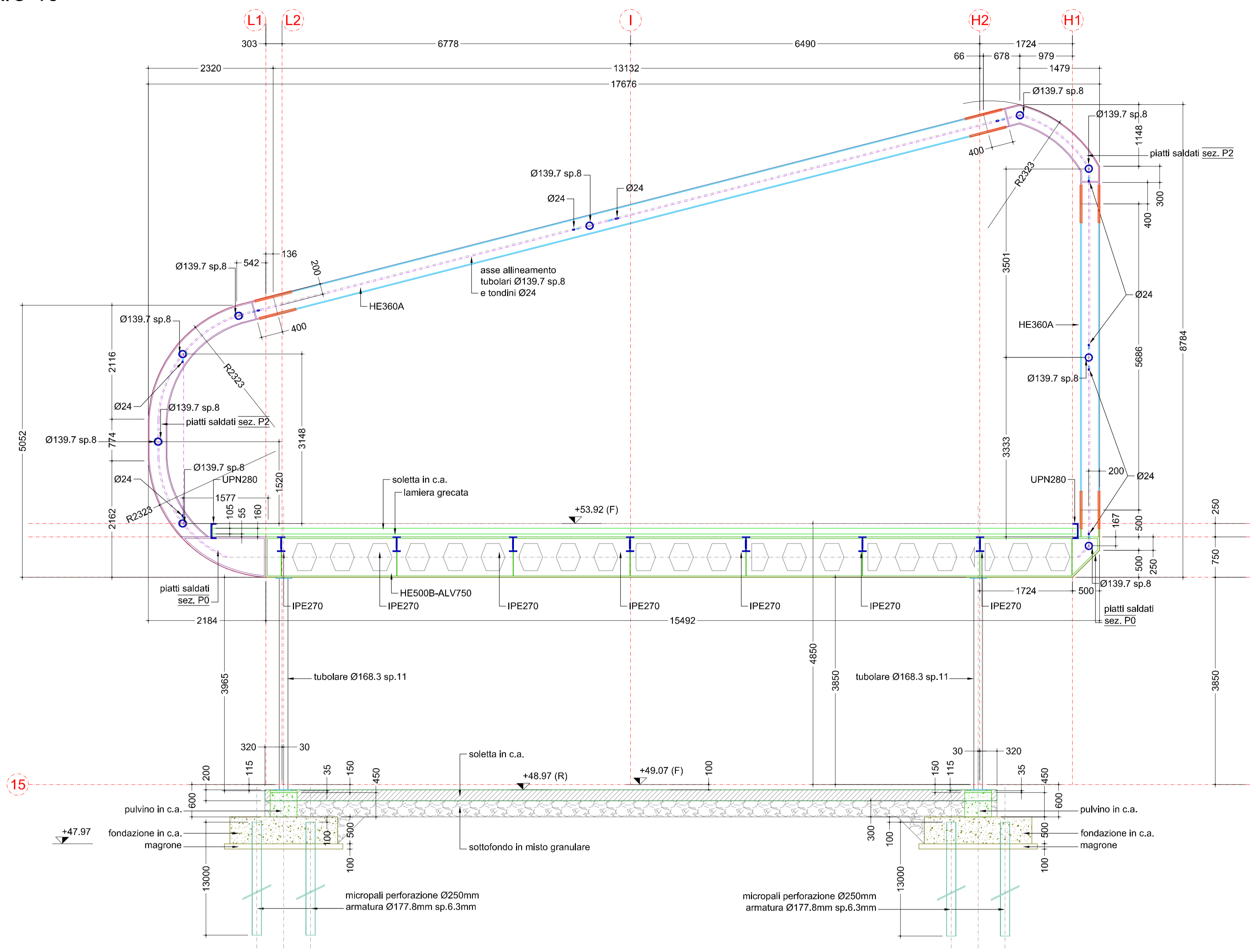
TELAIO 14



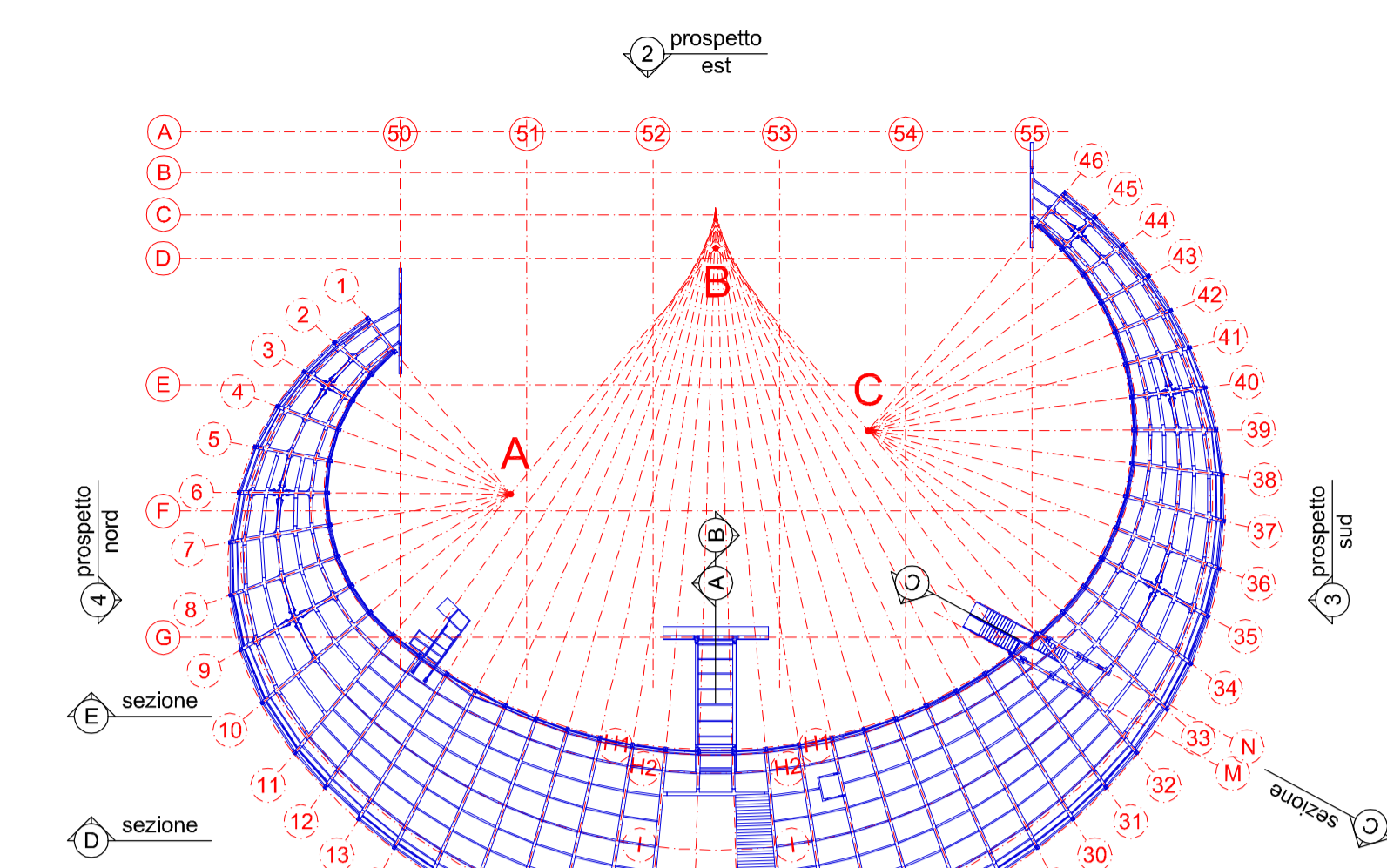
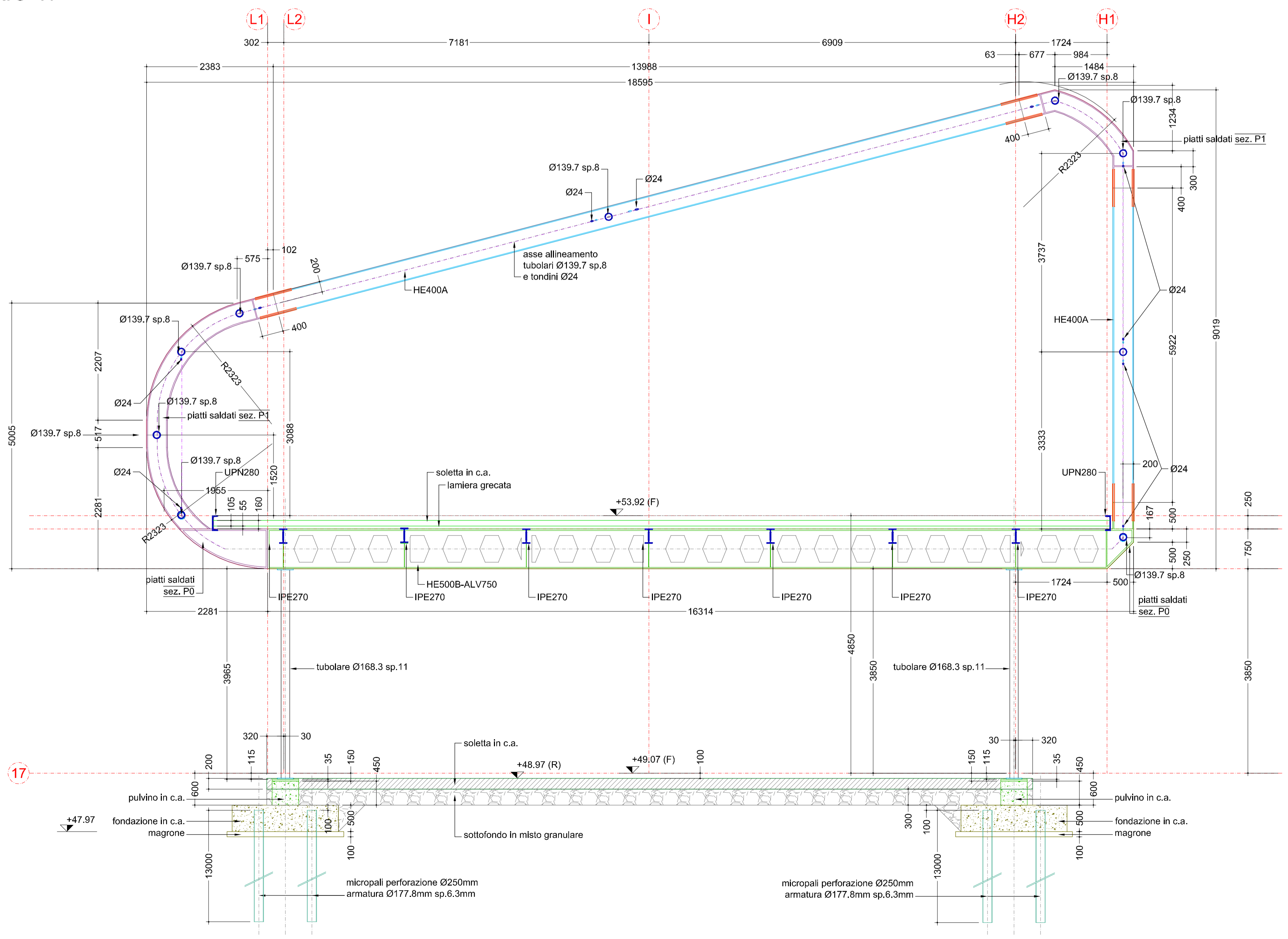
TELAIO 18



TELAIO 15



TELAIO 17



- Fili strutturali
 - Asse profilati
 - Allineamento controventi
 - Sezione a 200mm dal filo di costruzione
 - Sezione a 150mm dal filo di costruzione (tipo HEA)
 - Sezione a 150mm dal filo di costruzione (tipo P/HEA)
 - Sezione a 150mm dal filo di costruzione (alveolare)
 - Sezione a 150mm dal filo di costruzione (giunti)
 - Sezione sul filo di costruzione
- Per le unioni si faccia riferimento alle tavole specifiche dei dettagli

ELENCO MATERIALI	
CALCESTRUZZO (conforme alla norma UNI EN 206)	ACCIAIO PER C.A.
CLS MAGRO Classe di resistenza a compressione C12/15	ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTRICAMENTE SALDATE B400C (acciaio F484K Contrattato) Spessore minimo: 8mm 1,15 ≤ fy/fyk ≤ 1,35; fy/fyk ≤ 1,25
CLS PER OPERE IN FONDAZIONI E MURI DI SOSTEGNO Cemento tipo IV 42,5 R Classe di resistenza a compressione C28/35 Dimensione massima dell'aggregato Dmax=20mm Classe di esposizione XC2 Classe di consistenza S4	MALTA PER MICROPALI
CLS PER SOLAI E SOLETTE IN C.A. Cemento tipo IV 42,5 R Classe di resistenza a compressione C28/35 Dimensione massima dell'aggregato Dmax=20mm Classe di esposizione XC2 Classe di consistenza S4	Cemento tipo IV 42,5 R Classe di resistenza a compressione C28/35 Dimensione massima dell'aggregato Dmax=20mm Iniezione in pressione S 0,50 (MFA) (tabulatura IGU)

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA E MICROPALI

L'ACCIAIO STRUTTURALE E I PROFILATI, LAMIERE, TUBI, ETC., SARANNO DEL TIPO S355JR (ex Fe 510) AVVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE MINIME:

TENSIONE DI ROTTURA A TRAZIONE > 510 N/mm²
 TENSIONE DI SNERVIMENTO > 355 N/mm²
 I BULLONI PER I COLLEGAMENTI SARANNO DELLA CLASSE 10.9
 I BULLONI PER GLI ANCORAGGI SARANNO DELLA CLASSE 10.9
 SERRAGGIO BULLONI SECONDO NORMA ITA.

TUTTE LE SALDATURE DEVONO ESSERE ESEGUITE DA SALDATORI QUALIFICATI E DEVONO ESSERE CONFORMI ALLE NORME UNI SALVO DIVERSA INDICAZIONE. TUTTE LE SALDATURE DEVONO ESSERE CONTINUE E LO SPESORE DELLE SALDATURE DEVONO ESSERE PARIA ALLO SPESORE MINIMO DELLA PIASTRA DA SALDARE.

LE SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE SARANNO DI CLASSE 1
 DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO LE SALDATURE TRA I DIVERSI ELEMENTI STRUTTURALI SONO PREVISTE A COMPLETA PENETRAZIONE. I CONNETTORI A PUNTO MONTATI DI TIPO P/HEA, NEL SOGGETTO, AVRANNO LE SEGUENTI CARATTERISTICHE (fy/σ_{yk}, fy/σ_{yk}, fy/σ_{yk}):

NOTE E PRESCRIZIONI GENERALI

LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI.
 LE DIMENSIONI E QUOTE DEL DISEGNO SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO.

PER LE FONDAZIONI PREVEDERE IL GETTO IN PALAZZA (MAGNONE DI ALMENO 10cm).
 LA MALTA DI ALLINEAMENTO PER LE PIASTRE DI ANCORAGGIO DOVRANNO ESSERE ANTIRIFLESSO NON METALLICA (TIPO EMACO 855) DA MESSICARE E PULISCE IN ACCORDO CON LE INDICAZIONI DEL FABBRICANTE. SPUNGERE E COMPATTARE LA MALTA IN MODO DA GARANTIRE PERFETTO CONTATTO TRA PIASTRA E CALCESTRUZZO.

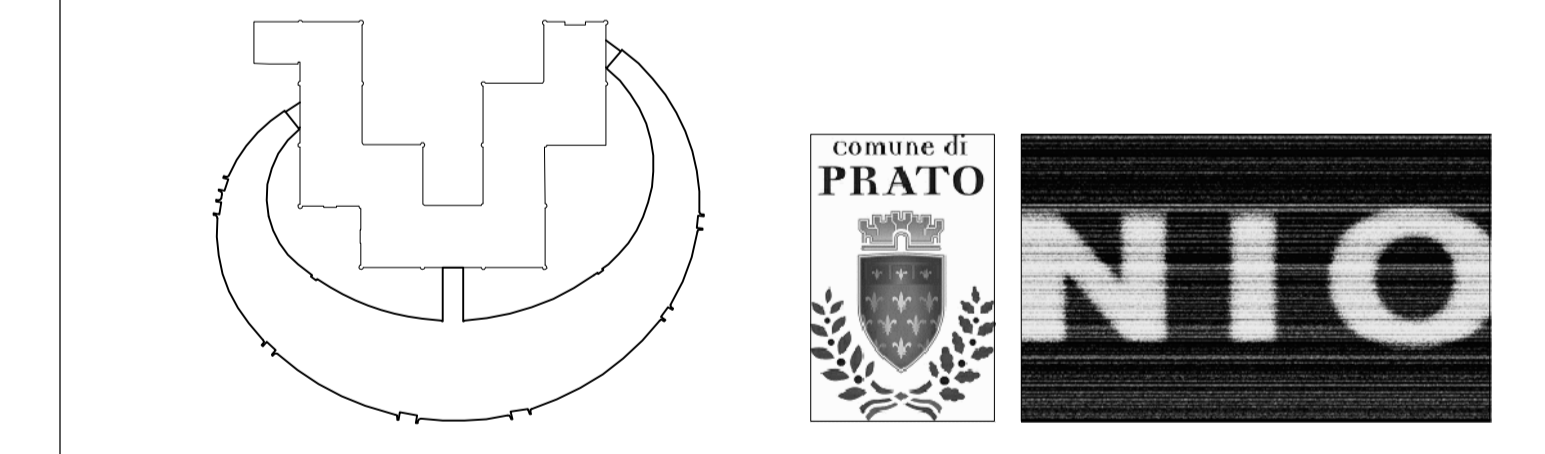
LE BARRE DI ARMATURA DEVONO AVERE UN DIAMETRO SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO
 SUPERFICIE LE BARRE DI ARMATURA PER ALMENO UN DIAMETRO SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO
 L'APPALTAZIONE, PRIMA DELL'ESECUZIONE DELL'OPERA, HA L'OBBLIGO DI CONTROLLARE TUTTE LE QUOTE E LE MISURE FISICHE PER I QUALI I DISEGNI E I DISEGNI. IL RILEVATO DELLE STRUTTURE ESISTENTI E I DIVERSI MODIFICHE IN CASO DI DIFFERENZE. EVENTUALI DIFFERENZE DEVONO ESSERE SEGNALATE AL DIRETTORE DEI LAVORI.

PER LE FONDAZIONI HE S355R E HE S355R LE PIASTRE DI ANCORAGGIO DEVONO AVERE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE (fy/σ_{yk}, fy/σ_{yk}, fy/σ_{yk}):

PER LE OPERE IN LEGNO E LE LORO CONNESSIONI CON LA CARPENTERIA METALLICA VEDI ELABORATI ARCHITETTONICI.

COPRIFERRO PER OPERE IN C.A.	
- STRUTTURE DI FONDAZIONE ED A CONTATTO CON IL TERRENO	4/40 mm
- STRUTTURE FUORI TERRENO E MURDI SOSTEGNO	4/40 mm
- SOLETTE IN C.A.	4/30 mm (se assi ferri)

FERRI DISTANZIATORI PER OPERE IN C.A.		CONVENZIONI PER OPERE IN C.A.	
MURI MIN 30x30mm	PIASTRE DI FONDAZIONE MIN 30x30mm	LA LUNGHEZZA DELLE PARTI DI BARRE (ESPRESSE IN CM) INFORME EICODIN 4066	



COMMITTENTE	COMUNE DI PRATO
NOME PRODOTTO	SEMI-ING THE WAVES
ASSESSORE AI LAVORI PUBBLICI	ENRICO GARDI
SETTORE EDILIZIA PUBBLICA	SERVIZIO LAVORI PUBBLICI
DIRETTORE DI SETTORE	ING. PAOLO BARTALINI
DIRETTORE DEL SERVIZIO E R.U.P.	ING. PAOLO BARTALINI
CODICE FISCALE	8400850481
PROGETTO	AMPLIAMENTO C. PER L'ARTE CONTEMPORANEA - L. PECCO
LUOGO	VIALE DELLA REPUBBLICA, PRATO
OGGETTO	SEZIONI TELAI FELI 14 + 17
FILE	DATA: 31-07-2008 NUMERO: BV - 8203
PROGETTISTA	ING. ANTONIO SCARDAMAGLIA - VIA S. ANTONIO 10 - 51013 PRATO
OPERE ARCHITETTONICHE	ING. ANTONIO SCARDAMAGLIA - VIA S. ANTONIO 10 - 51013 PRATO
PROGETTISTA OPERE STRUTTURALI	ING. DANIELE DI CARO - VIA DELLA REPUBBLICA 272 - 51013 PRATO
PROGETTISTA IMPIANTI MECCANICI	ING. DANIELE DI CARO - VIA DELLA REPUBBLICA 272 - 51013 PRATO
PROGETTISTA IMPIANTI ELETTRICI	ING. DANIELE DI CARO - VIA DELLA REPUBBLICA 272 - 51013 PRATO
COORDINATORE SICUREZZA	ING. DANIELE DI CARO - VIA DELLA REPUBBLICA 272 - 51013 PRATO
ILLUMINOTECNICA	ING. DANIELE DI CARO - VIA DELLA REPUBBLICA 272 - 51013 PRATO
ACUSTICA	ING. DANIELE DI CARO - VIA DELLA REPUBBLICA 272 - 51013 PRATO
IMPIANTI ANTINCENDIO	ING. DANIELE DI CARO - VIA DELLA REPUBBLICA 272 - 51013 PRATO
GEOLOGO	ING. DANIELE DI CARO - VIA DELLA REPUBBLICA 272 - 51013 PRATO