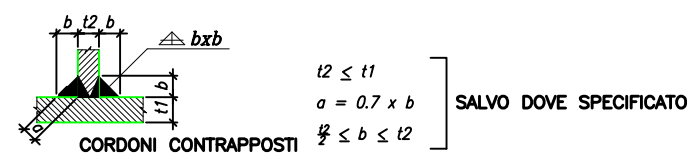


NOTE GENERALI

- 1- per sp <20 mm Acciaio tipo Fe 510 C
per sp >20 mm Acciaio tipo Fe 510 D
- 2- TUTTI I BULLONI SONO A.R. 10.9 (EN 20898) VITI UN5712-10.9 DADI UN5713-8G
RONDELLE E ROSETTE PIANE UN5714
- 3- I BULLONI SARANNO MONTATI IN OPERA CON UNA RONDELLA SOTTO LA TESTA DELLA VITE ED UNA SOTTO IL DADO
- 4- TUTTE LE CARPENTERIE SI INTENDONO ZINCATE A CALDO E VERNICIATE - TECNICA DUPLEX
Zincatura: norma UNI EN ISO 1461 (30/09/1999) - Spessore minimo 150 micron
TUTTI I NODULI SPORGENTI "dross protrusions" DEVONO ESSERE Rimossi tramite carteggiatura o limatura lieve delle sole sporgenze, senza compromettere la durata del rivestimento
- 5- TUTTE LE MISURE DEI PARTICOLARI SONO IN MILLIMETRI
- 6- PIOLI DI ANCORAGGIO TIPO NELSON DIN 32500 MAT. ST. 37-3K DIN 17100
- 7- I MATERIALI DEVONO ESSERE QUALIFICATI SECONDO LEGGE 1086 DEL 5/11/71 E D.M. DEL 09/01/96
- 8- SALDATURE SECONDO CNR-UNI 10011/97 PARAGRAFO 9.2.9 - D.M. 09-01-96 - Tutte di I classe
I cordoni d'angolo che uniscono due laminati di spessore t1 e t2 (t1>t2) devono avere il lato b soddisfacente le condizioni di calcolo e, di regola, la seguente limitazione:



- 9- TUTTI I CORDONI DI SALDATURA VANNO SIGILLATI TUTTO ATTORNO
- 10- COPPIA DI SERRAGGIO PER GIUNZIONI PRINCIPALI CON BULLONI M27:
IN BASE ALLA NORMA CNR 10011: T=0.2*Ns*d DOVE: Ns=0.8*fk*n*Ares (D.M. 9/1/1996)
fk,n=7000 daN/cm² (CLASSE 10.9)
Ares= 4.59 cm² (AREA NETTA)
- COPPIA DI SERRAGGIO= T=13880daN*m = 138.8 KN*m
- 11- PER LE GIUNZIONI NON SPECIFICATE SI PREVEDE IL FUNZIONAMENTO A TAGLIO CON COPPIA DEL 60% DELLA 10011

Nel caso che i manufatti zincati a caldo abbiano il rivestimento rovinato per deformazioni o lavorazioni (ad esempio saldature in sede di montaggio o abrasioni della zincatura dovute al montaggio) si procederà alla zincatura con pistola a spruzzo: speciali pistole che proiettano gocce di zinco fuso contro il materiale sfruttando un getto di gas caldi.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI:

ACCIAIO DA CARPENTERIA:
Elementi saldati e copri giunti travi: S355 J2G3-K2G3-K2G4 (ex Fe 510 D1-D01-D2)
Piastrame e profili commerciali non saldati: S355 J2G3 (ex Fe 510 C)

BULLONI:
Viti di classe 10.9 UNI 3740 / Dadi di classe 8G

CONNETTORI PER STRUTTURE MISTE:
Connettori a piolo di tipo "Nelson": fy >350 MPa / fu >450 MPa

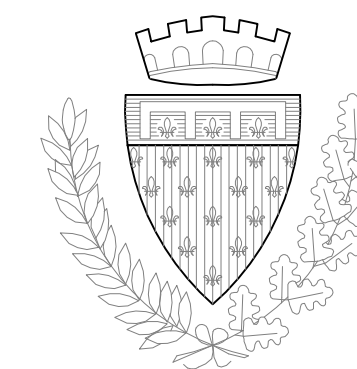
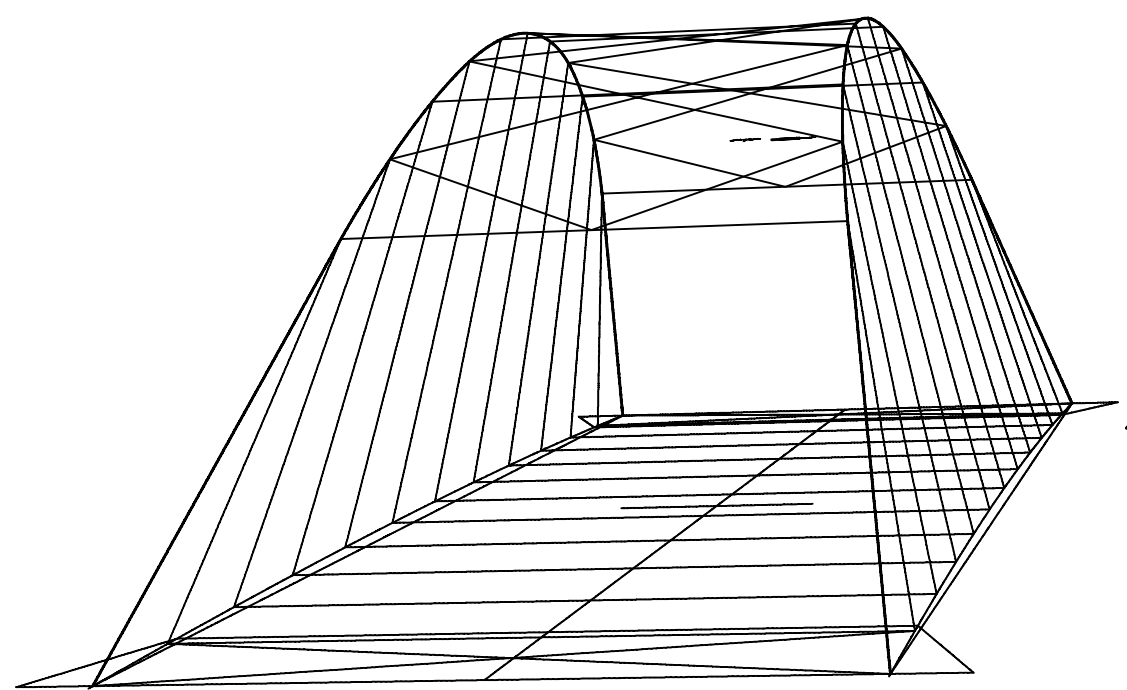
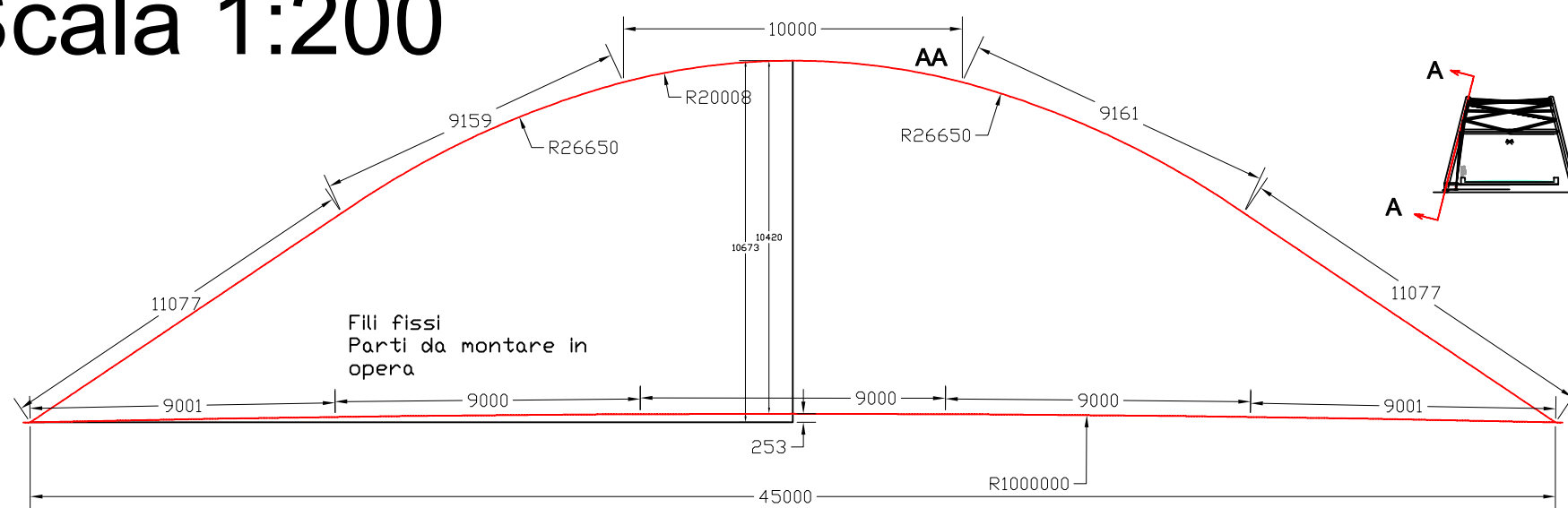
CALCESTRUZZI CEMENTIZI:
Getti in opera di soletta: Rck > 40 MPa (additivato con agente antiritiro)
Lastre Predalles: Rck > 40 MPa
Getti in opera spalle (elevazione): Rck > 30 MPa
Getti in opera zoccolo di fondazione: Rck > 25 MPa
Getti in opera pali di fondazione: Rck > 25 MPa
Calcestruzzo per magrane: Rck > 15 MPa

ACCIAIO PER CALCESTRUZZI:
FeB44K controllato in stabilimento

UNITA' DI MISURA:
Tutte le misure sono espresse in millimetri

COPRIFERRO:
Estradasso getto soletta: c=35mm
Intradasso getto soletta: c=30mm

Scala 1:200



COMUNE DI PRATO

AREA "W"

Opere Pubbliche e Ambiente

SISTEMA INFRASTRUTTURALE DELL'AREA METROPOLITANA

- Completamento 2° tangenziale di Prato e connessione ai comuni limitrofi
- Opere di riequilibrio ambientale

OGGETTO: Ponte torrente AGNA
Lotto 3
Particolari e 3D

PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTISTI: Ing. FRASCONI Lorenzo Arch. GIUNTOLI Nicola
-Comune di Prato- -Comune di Quarrata-

Ing. IANNIELLO Aldo Ing. MAZZONI Paolo Ing. MICILLO Maunzio
-Provincia di Prato- -Provincia di Pistoia- -U.R.T.T. di Prato e Pistoia-

COLLABORATORI: Ing. ADILARDI Alessandro Ing. BARDAZZI Edoardo Ing. MORGANTI Irene
Ing. NISTRI Alberto Geom. CASTIGLIA Antonio Geom. DONATI Simone
Geom. FALCINI Massimo Geom. MELANI Chiara Geom. MONASTRA Elisa

TAVOLA: 03.01.07

DATA: Giugno 2008