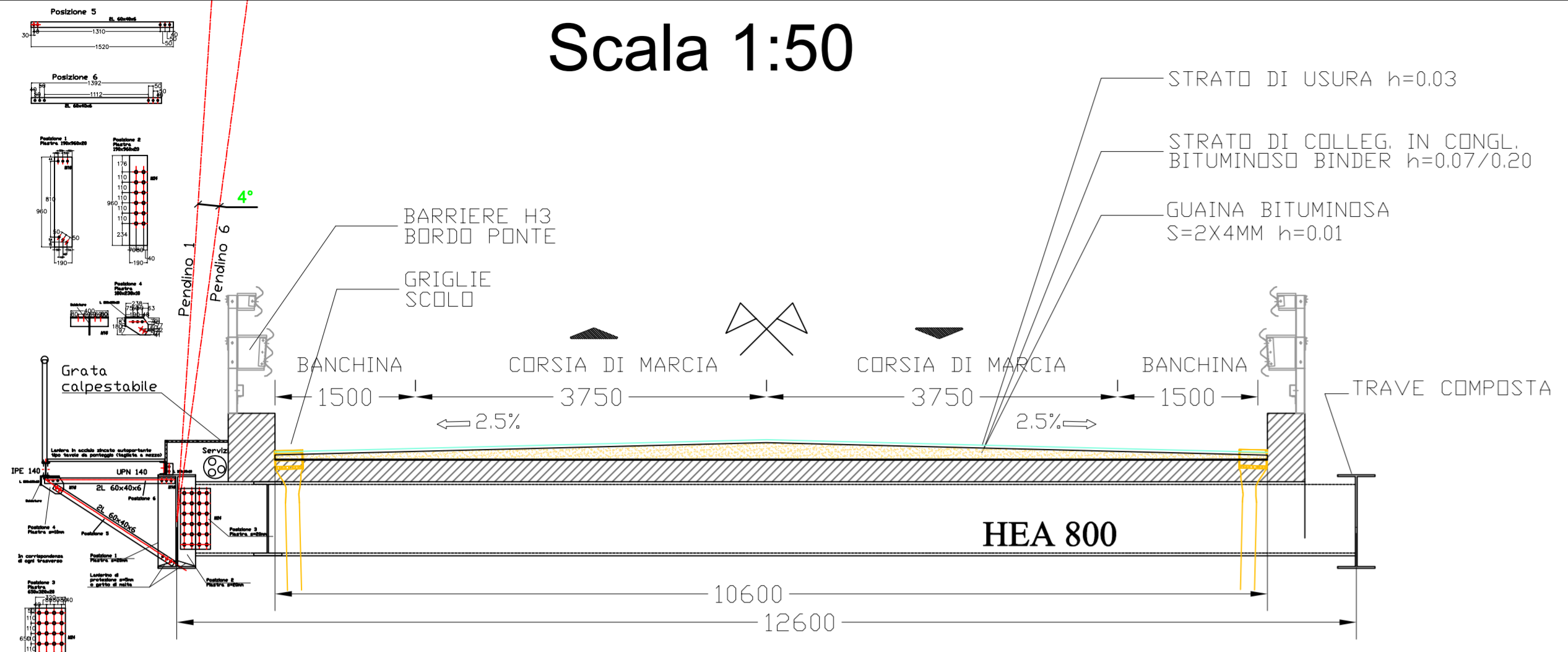
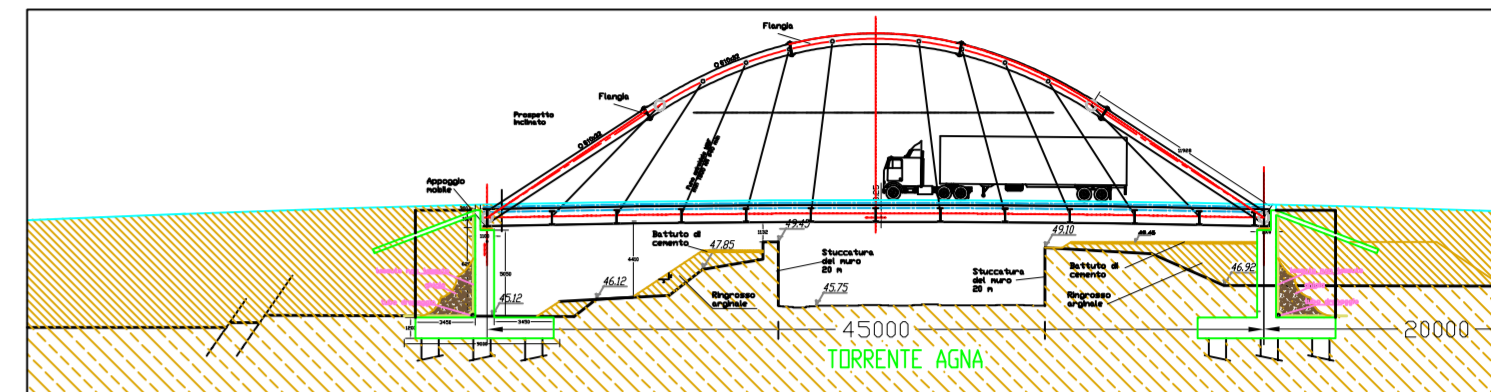
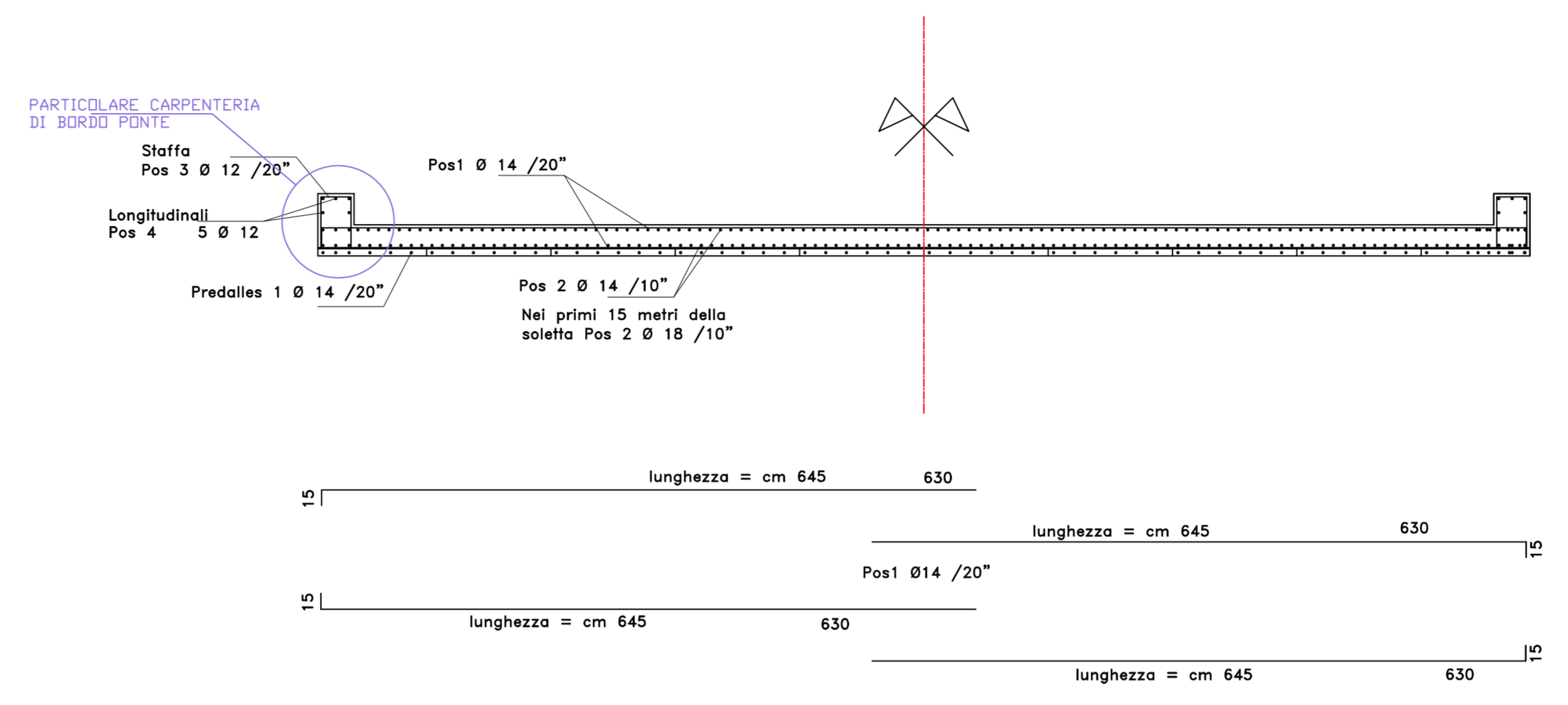


Scala 1:50



Scala 1:50

ARMATURA SOLETTA IMPALCATO



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI:

ACCIAIO DA CARPENTERIA:
Elementi saldati e coprigiunti travi: S355 J2G3-K2G3-K2G4 (ex Fe 510 D1-DD1-D2)
Piastrame e profili commerciali non saldati: S355 J2G3 (ex Fe 510 C)

BULLONI:
Viti di classe 10.9 UNI 3740 / Dadi di classe 8C

CONNETTORI PER STRUTTURE MISTE:
Connettori a piola di tipo "Nelson": fy > 350 MPa / fu > 450 MPa

CALCESTRUZZI CEMENTIZI:
Getti in opera di soletta: Rck > 40 MPa (additivato con agente antiritiro)
Lastre Predalles: Rck > 40 MPa
Getti in opera spalle (elevazione): Rck > 30 MPa
Getti in opera zoccolo di fondazione: Rck > 25 MPa
Getti in opera pali di fondazione: Rck > 25 MPa
Calcestruzzo per magrone: Rck > 15 MPa

ACCIAIO PER CALCESTRUZZI:
FeB44K controllato in stabilimento

UNITA' DI MISURA:
Tutte le misure sono espresse in millimetri

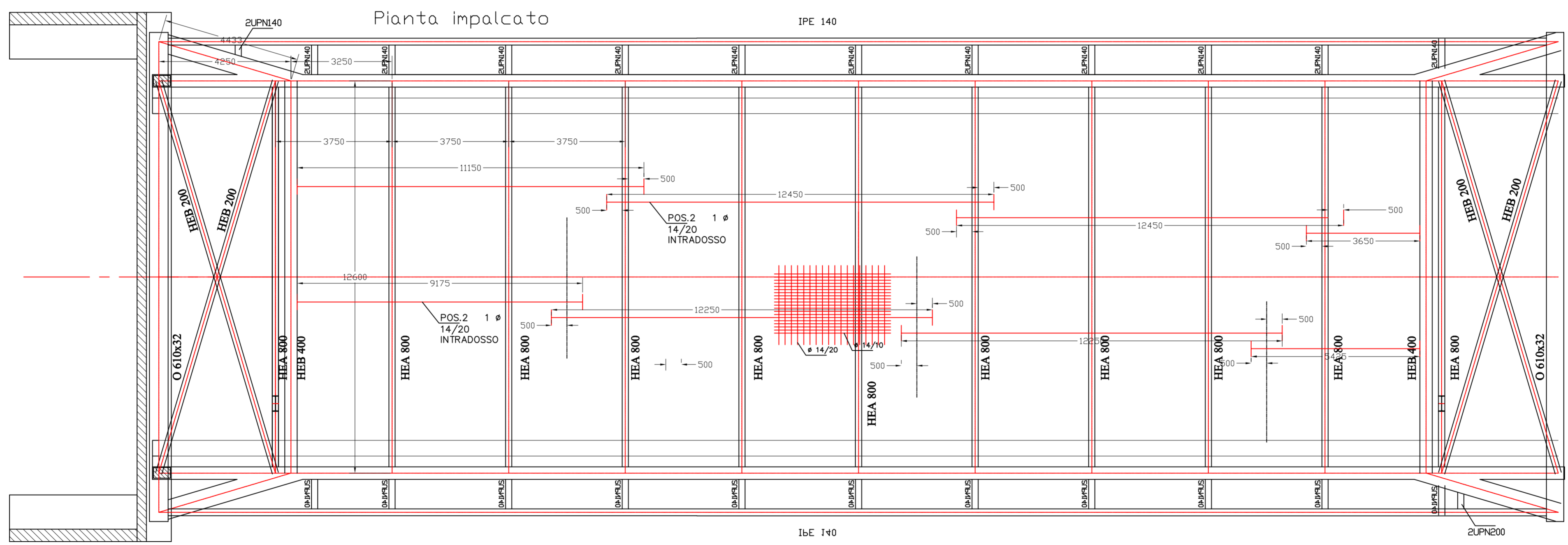
COPRIFERRO:
Estradosso getto soletta: c=35mm
Intradosso getto soletta: c=30mm

NOTE GENERALI

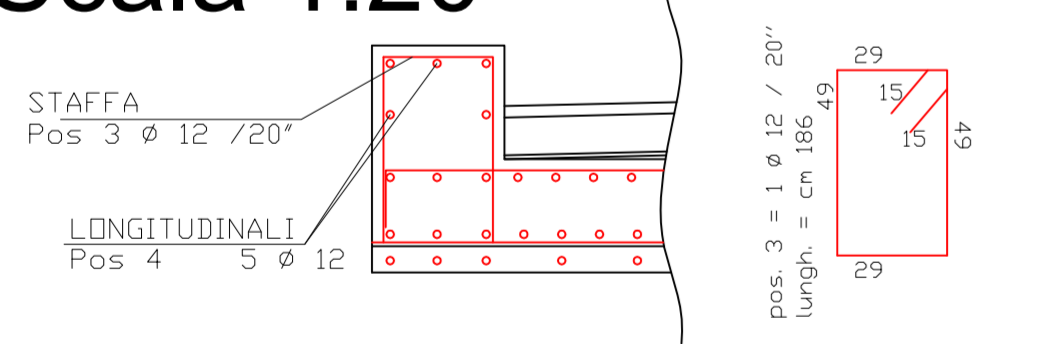
- per sp < 20 mm Acciaio tipo Fe 510 C
per sp > 20 mm Acciaio tipo Fe 510 D
- TUTTI I BULLONI SONO A.R. 10.9 (EN 20898) VITI UNI5712-10.9 DADI UNI5713-8G RONDELLE E ROSETTE PIANE UNI5714
- I BULLONI SARANNO MONTATI IN OPERA CON UNA RONDELLA SOTTO LA TESTA DELLA VITE ED UNA SOTTO IL DADO
- TUTTE LE CARPENTERIE SI INTENDONO ZINCATE A CALDO E VERNICATE - TECNICA DUPLEX Zincatura: norma UNI EN ISO 1461 (30/09/1999) - Spessore minimo 150 micron TUTTI I NODULI SPORGENTI "dross protrusions" DEVONO ESSERE Rimosi tramite carteggiatura o limatura lieve delle sole sporgenze, senza compromettere la durata del rivestimento
- TUTTE LE MISURE DEI PARTICOLARI SONO IN MILLIMETRI
- PIOLI DI ANCORAGGIO TIPO NELSON DIN 32500 MAT. ST. 37-3K DIN 17100
- I MATERIALI DEVONO ESSERE QUALIFICATI SECONDO LEGGE 1086 DEL 5/11/71 E D.M. DEL 09/01/96
- SALDATURE SECONDO CNR-UNI 10011/97 PARAGRAFO 9.2.9 - D.M. 09-01-96 - Tutte di I classe I cordoni d'angolo che uniscono due laminati di spessore t1 e t2 (t1 > t2) devono avere il lato b soddisfacente le condizioni di calcolo e, di regola, la seguente limitazione:
$$\frac{t_1}{t_2} \leq \frac{b}{a}$$
 SALVO DOVE SPECIFICATO
CORDONI CONTRAPPOSTI $\frac{b}{a} \leq \frac{t_2}{t_1}$
- TUTTI I CORDONI DI SALDATURA VANO SIGILLATI TUTTO ATTORNO
- COPPIA DI SERRAGGIO PER GIUNZIONI PRINCIPALI CON BULLONI M27 IN BASE ALLA NORMA CNR 10011: T=0.24Ns*d DOVE: Ns=0.81Nk*n*Res (D.M. 9/1/1996) fkn=7000 daN/cm² (CLASSE 10.9) Ares= 4.59 cm² (AREA NETTA)
COPPIA DI SERRAGGIO= T=13880daN*m = 138.8 kN*m
- PER LE GIUNZIONI NON SPECIFICATE SI PREVEDE IL FUNZIONAMENTO A TAGLIO CON COPPIA DEL 60% DELLA 10011

Nel caso che i manufatti zincati a caldo abbiano il rivestimento rovinato per deformazioni o lavorazioni (ad esempio saldature in sede di montaggio o abrasioni della zincatura dovute al montaggio) si procederà alla zincatura con pistola a spruzzo: speciali pistole che proiettano gocce di zinco fuso contro il materiale sfruttando un getto di gas caldi.

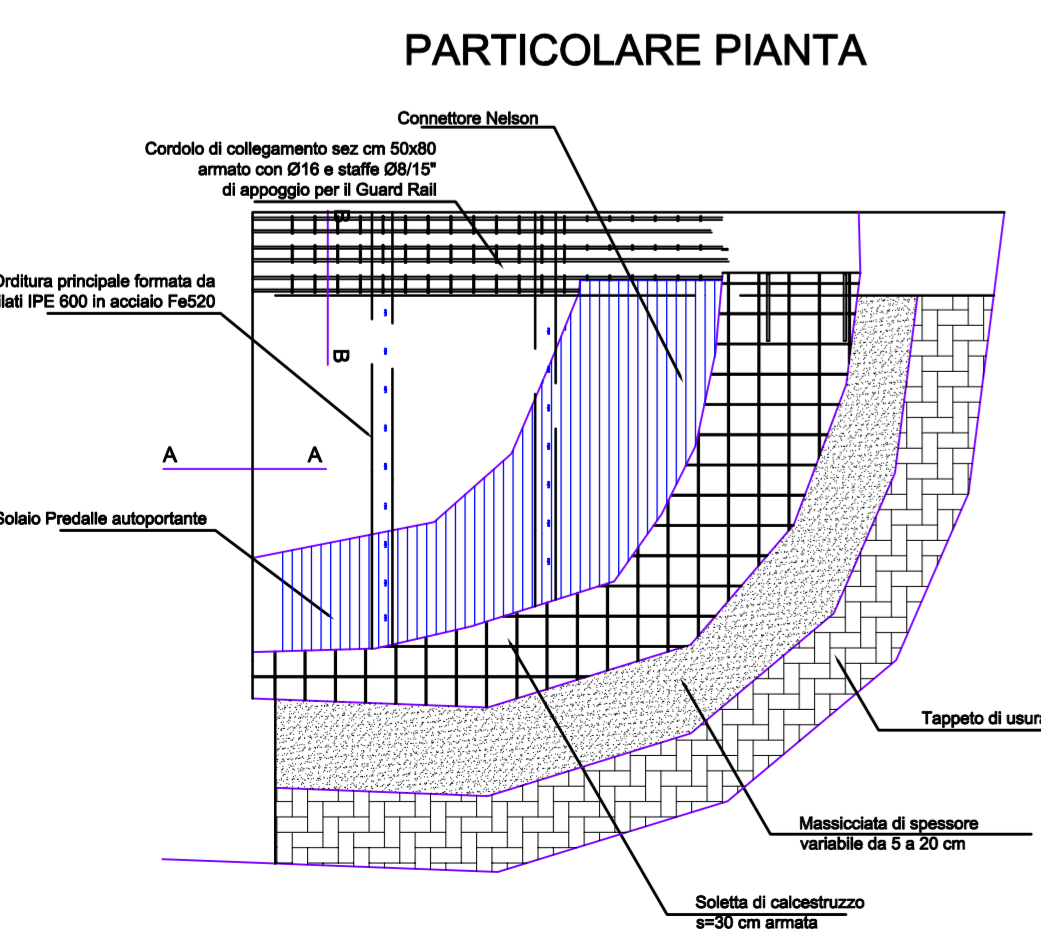
Scala 1:100



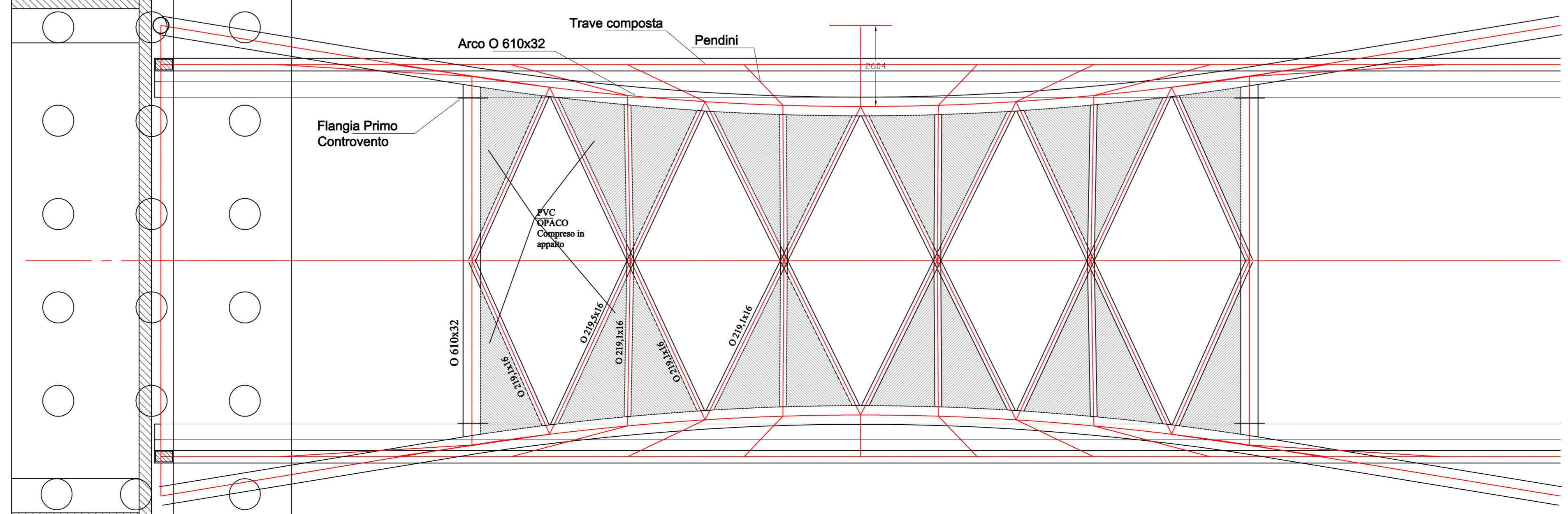
Scala 1:20



Scala 1:50



PIANTA CONTROVENTI



Scala 1:100

COMUNE DI PRATO
AREA "W"
Opere Pubbliche e Ambiente

SISTEMA INFRASTRUTTURALE DELL'AREA METROPOLITANA
-Completamento 2° tangenziale di Prato e connessione ai comuni limitrofi
-Opere di riequilibrio ambientale

OGGETTO: Ponte torrente AGNA
Lotto 3
Particolari

PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTISTI:
Ing. FRASCONI Lorenzo - Comune di Prato - Arch. GIUNTOLI Nicola - Comune di Quarrata -
Ing. IANNIELLO Aldo - Provincia di Prato - Ing. MAZZONI Paolo - Provincia di Pistoia - Ing. MICILLO Maurizio - U.R.T.T. di Prato e Pistoia -

COLLABORATORI:
Ing. ADILARDI Alessandro - Geom. BARDAZZI Edoardo - Geom. MORGANTI Irene -
Ing. NISTRI Alberto - Geom. CASTIGLIA Antonio - Geom. DONATI Simone -
Geom. FALCINI Massimo - Geom. MELANI Chiara - Geom. MONASTRA Elisa -

TAVOLA: 03.01.03
DATA: Giugno 2008