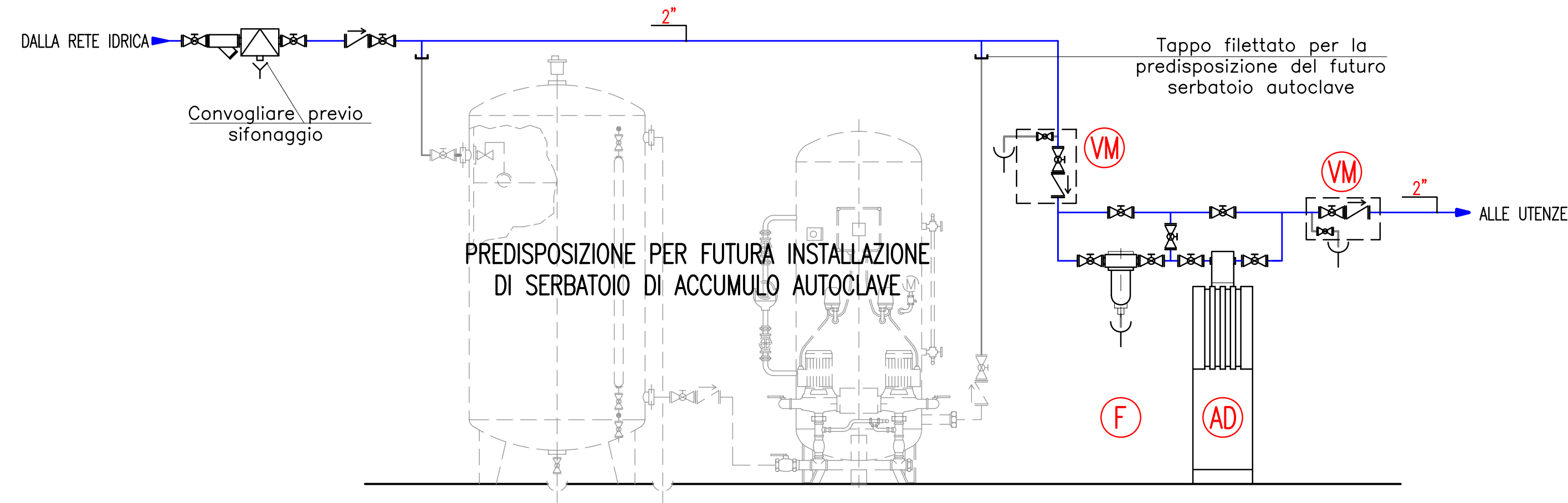


SCHEMA IDRAULICO di MONTAGGIO



AD FILTRO DISSABBIATORE
 Portata max: 11.000 lt/h;
 Pressione di esercizio (min/max): 2,5 / 10 bar;
 Pressione nominale max: 16 bar;
 Alimentazione: 230 v, 50 Hz
 Tipo: CHILLICHEMIE Mod: MULTIPUR A 2"
 o equivalente

AD ADDOLCITORE AUTOMATICO PER ACQUA POTABILE
 Portata max: 11.200 lt/h;
 Pressione di esercizio (min/max): 2 / 10 bar;
 Pressione nominale max: 10 bar;
 Potenza: 240 W
 Tipo: CHILLICHEMIE Mod: CILLIT-AQA TOTAL 11200
 o equivalente

VM VALVOLA MULTIFUNZIONE
 Costituita da:
 - Valvola di intercettazione;
 - Valvola di Ritegno;
 - Rubinetto prelievo campioni;
 - Raccordo iniezione pompe dosatrici
 Tipo: CHILLICHEMIE Mod: CB-MULTI-6 2"
 o equivalente

ISOLAMENTO DELLE RETI DI DISTRIBUZIONE DEL CALORE NEGLI IMPIANTI TERMICI (DPR 26 Agosto 1993 n. 412)

Tutte le tubazioni delle reti di distribuzione dei fluidi caldi in fase liquida o vapore degli impianti termici devono essere coibentate con materiale isolante il cui spessore minimo è fissato in funzione del diametro della tubazione espresso in mm e della conduttività termica utile del materiale isolante espressa W/m² C alla temperatura di 40° C. La coibentazione dovrà essere realizzata su tutte le tubazioni con rivestimento senza interruzione di continuità.

CONDUTTIVITA' TERMICA UTILE DELL'ISOLANTE 0,04 W a 40° C	DIAMETRO ESTERNO DELLA TUBAZIONE (mm)					
	< 20	(da 20 a 39)	(da 40 a 59)	(da 60 a 79)	(da 80 a 99)	> 100
ESTERNO - CUNICOLO E LOCALI NON RISCALDATI (Spess. 100 % mm)	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	55 mm	60 mm
PARETI PERIMETRALI O MONTANTI VERTICALI (Spess. x 0,5 mm)	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	27,5 mm	30 mm
FRA LOCALI RISCALDATI IN e FUORI TRACCA (Spess. x 0,3 mm)	6 mm	9 mm	12 mm	15 mm	16,5 mm	18 mm

PRESCRIZIONI TECNICHE

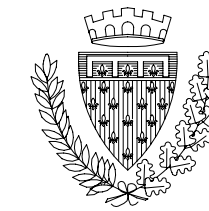
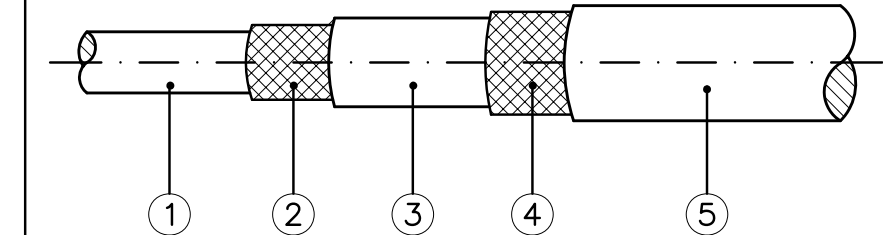
La realizzazione dell'impianto sarà effettuata secondo le prescrizioni della Legge 46/90, a regola d'arte, nel rispetto delle norme tecniche e di legge, ed in particolare del D.M. n° 443 del 21/12/1990, ovvero:

- Il trattamento dell'acqua dovrà rientrare entro i parametri del D.P.R. n° 236/1988;
- Le apparecchiature saranno installate in un locale igienicamente idoneo;
- I materiali saranno idonei per il contatto con acque ad uso alimentare, ad esempio i serbatoi saranno corredati di certificato di idoneità secondo il D.M. 23/3/1973;
- I rubinetti di prelievo per il controllo e l'analisi saranno posti a monte e a valle del sistema di trattamento, e contatore a monte;
- Il by-pass sarà realizzato in modo tale che consenta il sorpasso del sistema di trattamento;
- Dovrà essere installato un dispositivo di NON-RITORNO dell'acqua trattata;
- L'impianto sarà corredato di un documento tecnico dove risultino: schema dei flussi, principi di funzionamento, descrizione delle apparecchiature, allacciamenti, valvole di intercettazione, rubinetti di prelievo, punti di scarico ed ogni altro elemento funzionale del sistema (es.: copia della tavola di progetto se rispettata);
- L'impianto sarà corredato di un Manuale di Uso e Manutenzione, in particolare dei componenti soggetti a saturazione e/o esaurimento, modalità e parametri per la sostituzione, con certificati di idoneità al D.M. 443/90;
- Sarà effettuato un Collaudo e successivamente sarà rilasciato il Certificato di Conformità con Dichiarazione di Corretta Installazione e Montaggio secondo le indicazioni del costruttore;
- Dovrà essere inoltrata una Notifica dell'installazione alla A.S.L. competente;
- Tutte le tubazioni ed i materiali dovranno essere conformi alle disposizioni del Ministero della sanità ed in particolare al D.P.R. n° 1095 del 03/08/1968.

TUBAZIONI IN POLIETILENE RETICOLATO

fuori scala
 Tutte le linee di adduzione acqua saranno realizzate con tubazioni multistrato minimo PN10, composte da tubo interno in polietilene reticolato PE-Xc protetto da strato intermedio in alluminio saldato di testa longitudinalmente e strato esterno in polietilene ad alta densità con temperatura massima di esercizio 95°C, avente certificato di reazione al fuoco Classe 1 ed omologazione del Ministero degli Interni.

- 1 Tubazione in PE-Xc
- 2 Strato adesivo
- 3 Alluminio
- 4 Strato adesivo
- 5 Tubazione in PE-Xc



COMUNE DI PRATO

ASSESSORE AI LAVORI PUBBLICI	ENRICO GIARDI
Dirigente AREA OPERE PUBBLICHE E AMBIENTE	Ing. LORENZO FRASCONI
Dirigente SERVIZIO EDILIZIA PUBBLICA	Ing. PAOLO BARTALINI
CODICE FISCALE	84006890481
OGGETTO	REALIZZAZIONE DI TRE SEZIONI DI SCUOLA MATERNA A MEZZANA
UBICAZIONE	VIA VIOTTOLO DI MEZZANA
FASE	PROGETTO ESECUTIVO
TAVOLA	T_06 IMPIANTO DI SOPRAELEVAZIONE ACQUA Schema di predisposizione Particolari e note tecniche
PROGETTISTA OPERE ARCHITETTONICHE	Ing. Paolo Bartalini
COLLABORATORI	Geom. Ivo Frosini - Geom. Antonio Silvestri
PROGETTISTA OPERE STRUTTURALI	Ing. Alessandro Becherucci
PROGETTISTA IMPIANTI MECCANICI	Ing. Leonardo Cecchi
PROGETTISTA IMPIANTI ELETTRICI	Ing. Vittorio Bardazzi
SCALA	FUORI SCALA
DATA	DICEMBRE 2006