

COMUNE DI PRATO - SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2018

Descrizione oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
acq. beni - mand. n. 14824/18	Anniv. ordinazione sacerdotale Vescovo Prato-Rimb. Econ. sp. anticipate acq. mat.confezione dono	20,00
acq. beni - mand. n. 16936/18	acquisto tazze con ripr. monumenti da donare in occasione del Corteggio e di visite istituzionali	890,60
acq. beni - mand. n. 17514/18	acquisto gagliardetti da donare in occasione del Corteggio e di visite istituzionali	1.281,00
acq. beni - mand. n. 18095/18	acquisto biscotti tipici da donare in occasione del Corteggio	281,59
acq. beni - mand. n. 18633/18	acquisto di ceri votivi donati alla Cattedrale in occasione del Corteggio storico	156,00
prest. di servizi - mand. n. 2037/18	servizio di catering in occasione della Festa del Corpo di Polizia Municipale del 9 giugno 2017	589,20
prest. di servizi - mand. n.13200/18	targa commemorativa trentennale gemellaggio Prato-Wangen	140,30
prest. di servizi - mand. n.15149/18	ospitalità amministratori città di Wangen in occasione del trentennale del gemellaggio	550,00
prest. di servizi - mand. n.15609/18	visita Ambasciatore francese pranzo di rappresentanza del 7/7/2018 n. 6 persone-int.sostitutivo	16,36
prest. di servizi - mand. n.15610/18	visita Ambasciatore francese pranzo di rappresentanza del 7/7/2018 n. 6 persone-int.sostitutivo	163,64
prest. di servizi - mand. n.18099/18	Corteggio storico cena di rappresentanza del 7/9/2018 n. 19 persone	522,50
prest. di servizi - mand. n.25256/18	Corteggio storico cena di rappresentanza del 6/9/2018 n. 38 persone - intervento sostitutivo	95,00
prest. di servizi - mand. n.25257/18	Corteggio storico cena di rappresentanza del 6/9/2018 n. 38 persone - intervento sostitutivo	887,66
prest. di servizi - mand. n.25258/18	Corteggio storico cena di rappresentanza del 6/9/2018 n. 38 persone - intervento sostitutivo	62,34
TOTALE DELLE SPESE SOSTENUTE		5.656,19

Prato, li _____

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
(Dott. Simonetta Fedeli)

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZE E TRIBUTI
(Dott. Donatella Palmieri)

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIA
(Dott. Francesco Falconi)

(Dott. Fulvio Faltoni)

(Dott. Juri Scardigli)