

COMUNE DI PRATO - SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2017

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
acquisto beni - mand. n. 6301/17	cuscino funebre per Prof. Becattini 21/1/2017	99,99
acquisto beni - mand. n. 6369/17	acquisto di libri donati alle delegazioni ospiti in occasione del Corteggio storico 2016	700,00
acquisto beni - mand. n. 6370/17	acquisto di ceri votivi donati alla Cattedrale in occasione del Corteggio storico 2016	150,00
acquisto beni - mand. n. 17251/17	cuscino funebre per Onorevole Morena Pagliai 12/9/2017	100,00
acquisto beni - mand. n. 20530/17	acquisto di ceri votivi donati alla Cattedrale in occasione del Corteggio storico 2017	156,00
acquisto beni - mand. n. 23099/17	acquisto omaggi delegazioni città gemellate e amiche in occasione del Corteggio 2017	480,57
prestazioni di servizi - mand. n. 7585/17	realizzazione di targa commemorativa per il Comune di San Giuseppe Jato	60,00
prestazioni di servizi - mand. n. 8197/17	pranzo di rappresentanza - amministratori Comune di Acquasanta Terme	125,00
prestazione di servizi - mand. n. 19594/17	cena di rappresentanza del 6/9/2017	1.567,50
prestazione di servizi - mand. n. 19842/17	cena di rappresentanza del 7/9/2017	1.155,00
prestazione di servizi - mand. n. 23012/17	realizzazione di n. 20 targhe commemorative in occasione del 50° Corteggio storico 2017	600,00
TOTALE DELLE SPESE SOSTENUTE		5.194,06

Prato, li _____

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
(Dott. Simonetta Fedeli)

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZE E TRIBUTI
(Dott. Davide Zenti)

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIA
(Dott. Marco Menicagli)

(Dott. Egidio Bartalini)

(Dott. Stefano Bertini)