

**SERVIZIO SOCIALE E IMMIGRAZIONE**

Via Roma, 101 – 59100 Prato
Fax 0574.183.7360
sociale@comune.prato.it
Posta certificata: comune.prato@postacert.toscana.it

Orario al pubblico:

martedì e venerdì 9.00-13.00
lunedì e giovedì 9.00-13.00/15.00-17.00
www.comune.prato.it
p.iva 00337360978 – cod.fis.84006890481

RELAZIONE

RENDICONTO DELLA DESTINAZIONE DELLA QUOTA DEL 5 PER MILLE DELL'IRPEF A SOSTEGNO DELLE ATTIVITA' SOCIALI SVOLTE DAL COMUNE DI RESIDENZA DEL CONTRIBUENTE ATTRIBUITA NELL'ANNO 2018 E RIFERITA ALL'ANNO FINANZIARIO 2016 E ANNO DI IMPOSTA 2015

(Articolo 12, decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 23 aprile 2010 aggiornato con le istruzioni del Decreto del Presidente del Consiglio 7 luglio 2016)

Nell'anno 2018 il Comune di Prato ha pubblicato un Bando pubblico per l'assegnazione di contributi ad integrazione del pagamento dei canoni di locazione ai sensi della Legge 431 del 9 dicembre 1998.

A seguito dell'espletamento delle istruttorie delle richieste di contributo pervenute, è stata pubblicata la graduatoria degli aventi diritto con Determinazione dirigenziale n. 3875 del 30/11/2018.

La redazione della graduatoria è stata redatta tenendo conto della percentuale d'incidenza del canone di locazione sull'ISE (Indicatore Situazione Economica) del nucleo familiare.

Alla luce delle verifiche effettuate sulle domande di contributo, inserite in graduatoria, sono emerse condizioni economiche di nuclei familiari sulla cui situazione economica il canone di locazione ha inciso pesantemente fino ad assorbire, in diversi casi, la maggior parte delle risorse economiche delle famiglie.

Pertanto la quota del 5 per mille, unitamente alle risorse disponibili del bilancio comunale finalizzate al contributo affitto, è destinata a famiglie in disagiate condizione economiche, a parziale copertura del pagamento del canone di locazione dell'abitazione..

Prato 06/03/2020

La Dirigente
del Servizio Sociale e Immigrazione
Dott.ssa Valentina Sardi