



# COMUNE DI PRATO

COMMISSIONE CONSILIARE PERMANENTE N° 5

Politiche Sociali, Istruzione, Cultura, Sport, Politiche dell'Immigrazione,  
Politiche giovanili , Pari opportunità

---

Prato, 24 luglio 2018

**AI COMPONENTI LA COMMISSIONE**  
**Al Sindaco**  
**Al Presidente del Consiglio Comunale**

**All'Assessore Luigi Biancalani**  
**Al Dirigente Serv. Sociale Filippo Foti**

**Al Presidente**  
**della Cooperativa Pane e Rose di Prato -**  
**Marco Paolicchi**

**Alla Giunta**  
**Al Segretario Generale**  
**Ai Dirigenti di riferimento**  
**Ai Presidenti dei Gruppi Consiliari**  
**All'Ufficio Stampa**  
**All'Albo Pretorio**  
**Loro sedi**

## OGGETTO: CONVOCAZIONE COMMISSIONE

La S.V. è invitata a partecipare alla riunione della Commissione Consiliare Permanente n. 5 "Politiche sociali, Istruzione, Cultura, Sport, Politiche dell'Immigrazione, Politiche giovanili, Pari opportunità" che si terrà il giorno

**Giovedì 2 agosto 2018**

**alle ore 15,00** in prima convocazione ed alle ore 16,00 in seconda convocazione, in una sala del palazzo comunale, con il seguente ordine del giorno:

- 1. Comunicazioni del Presidente;**
- 2. I 20 anni di attività della Cooperativa Pane e Rose a Prato: attività, iniziative e progetti;**
- 3. Varie ed eventuali**

Certo della Vs. presenza, colgo l'occasione per porgere i miei più cordiali saluti.

*Si ricorda che, a norma del vigente Regolamento per il Funzionamento del Consiglio Comunale, gli atti relativi agli affari iscritti all'Ordine del Giorno, sono a disposizione dei Commissari presso la Segreteria della Commissione.*

**IL PRESIDENTE**  
**Gabriele Alberti**